

مخلفات التصنيع

September 10, 2026

مخلفات التصنيع

التطبيقات > المخزون > العمليات

الحالة	موقع مخلفات التصنيع	الموقع المسمى	وحدة القياس	الكمية	الصف	التاريخ	الرقم المرجعي
مستقر	Voluppat blandit	Voluppat blandit	Voluppat blandit	51.55	Laoreet id	15 براني 06:58:18 2026	REF0001
مستقر	Voluppat blandit	Viverra nam	Viverra nam	18.58	Voluppat blandit	17 براني 03:58:18 2026	REF0002
مستقر	Laoreet id	Viverra nam	Viverra nam	20.91	In massa	12 أغسطس 04:58:18 2026	REF0003
مستقر	Laoreet id	Viverra nam	Laoreet id	4.71	Viverra nam	19 براني 08:58:18 2026	REF0004
مستقر	In massa	Laoreet id	Viverra nam	13.24	In massa	14 براني 10:58:18 2026	REF0005
مستقر	Voluppat blandit	Laoreet id	Laoreet id	11.92	In massa	25 أغسطس 07:58:18 2026	REF0006
مستقر	In massa	Laoreet id	In massa	11.92	In massa	14 أغسطس 02:58:18 2026	REF0007
مستقر	Laoreet id	In massa	In massa	11.92	In massa	12 براني 11:58:18 2026	REF0008
مستقر	Voluppat blandit	Viverra nam	Viverra nam	11.92	In massa	21 براني 11:58:18 2026	REF0009
مستقر	Viverra nam	Laoreet id	Laoreet id	11.92	In massa	17 براني 10:58:18 2026	REF0010

مخلفات التصنيع — المخزون > العمليات > التعديلات > مخلفات التصنيع

دورة الحالة: مسودة ← منتهى

نظرة عامة

تُستخدم شاشة **مخلفات التصنيع** لتسجيل المواد أو المنتجات التي يجب إخراجها من المخزون بسبب الهدر أو التلف أو الفاقد المرتبط بعمليات التصنيع. يعتمد عليها **أمين المخزون** و**مسؤول التصنيع** والمحاسب ومدير العمليات عندما يحتاجون إلى عكس الكمية من موقع مخزني محدد إلى **موقع مخلفات التصنيع** مع توثيق الصف والكمية والدفعة أو الرقم التسلسلي عند الحاجة.

تظهر السجلات هنا في **مسودة** قبل التصديق، ثم تصبح **منجزة** بعد اعتماد عملية المخزون، وهو ما يجعلها مناسبة للتتبع التشغيلي والمحاسبي ضمن **دفاتر الحسابات والعناصر التحليلية** عند الربط مع حركة المخزون.

التهيئة

ملاحظة: لا تعرض الشاشة إعدادات منفصلة لهذا السجل، ولذلك تكون التهيئة العملية هنا مرتبطة فقط باختيار القيم الصحيحة عند إنشاء المخلفة.

قبل الاستخدام، تأكد من توفر ما يلي في البيانات المرجعية الخاصة بالمخزون:

- **الصنف:** يجب أن يكون الصنف المراد إتلافه أو إخراج من المخزون معرّفًا مسبقًا.
- **وحدة القياس:** يجب أن تكون وحدة القياس مناسبة للكمية المسجلة.
- **الموقع المصدري:** يجب أن يحدد الموقع الذي ستخرج منه الكمية.
- **موقع مخلفات التصنيع:** يجب أن يكون الموقع المخصص لاستقبال المخلفات معروفًا ومتاحًا.
- **الشركة:** يجب اختيار الشركة الصحيحة إذا كانت البيئة متعددة الشركات.
- **رقم الدفعة/الرقم التسلسلي:** يُستخدم عند تتبع المخزون على مستوى الدفعات أو الأرقام التسلسلية.
- **الطرد والمالك وأمر شغل وأمر التصنيع وعدة والمستند المصدر والانتقاء وتجديد الكميات:** تُستكمل هذه الحقول عندما تكون المخلفة مرتبطة بحركة تشغيلية أو مرجعية محددة.

تحذير: لا تعتمد التصديق قبل التأكد من تطابق الكمية والموقع المصدري وموقع مخلفات التصنيع؛ لأن التصديق ينقل السجل من مسودة إلى منجزة ويجعل الحركة معتمدة في المخزون.

سير العمل

1) إنشاء مخلفة جديدة في حالة مسودة

1. افتح المسار المخزون < العمليات < التعديلات < مخلفات التصنيع.
2. انقر جديد لإنشاء سجل مخلفة جديد.
3. أدخل الحقول الإلزامية التالية:

- الصنف
- الكمية
- وحدة القياس
- الموقع المصدري
- موقع مخلفات التصنيع
- الشركة

4. أكمل الحقول الاختيارية عند الحاجة:

- رقم الدفعة/الرقم التسلسلي
- الطرد
- المالك

- أمر شغل
- أمر التصنيع
- عدة
- المستند المصدر
- الانتقاء
- تجديد الكميات

راجع الحالة: ستبقى السجلات الجديدة في مسودة إلى أن تقرر التصديق.

نصيحة: استخدم الحقول المرجعية مثل أمر التصنيع وأمر شغل والمستند المصدر عندما تكون المخلفة ناتجة عن عملية تشغيلية محددة؛ فهذا يسهل التتبع لاحقًا.

2) اتخاذ قرار التصديق أو الإبقاء على المسودة

:عندما تصبح البيانات صحيحة، لديك قرار واضح:

- **الإبقاء على المسودة:** إذا كنت ما زلت تراجع الكمية أو الصنف أو الموقع، فاترك السجل دون تصديق.
- **التصديق:** إذا كانت البيانات نهائية، انقر تصديق لنقل السجل إلى منجزة واعتماد حركة المخزون.
- **الاطلاع على عملية المخزون:** إذا أردت مراجعة الأثر التشغيلي أو الحركة المرتبطة قبل أو بعد التصديق، انقر عملية المخزون.

:خطوات التصديق

1. افتح سجل المخلفة المطلوب.
2. تحقق من القيم الأساسية: الصنف، الكمية، وحدة القياس، الموقع المصدري، وموقع مخلفات التصنيع.
3. انقر تصديق.
4. راقب الحالة حتى تصبح منجزة.

ملاحظة: يظهر زر عملية المخزون كخيار عملي للمراجعة، وهو مفيد عند الحاجة إلى متابعة أثر المخلفة على حركة المخزون بدلاً من تعديل السجل نفسه.

3) مراجعة السجل بعد أن يصبح منجزًا

بعد التصديق، يصبح السجل في حالة منجزة، ويُستخدم بعد ذلك للمراجعة والمتابعة وليس للتأسيس الأولي. في هذه المرحلة:

1. افتح السجل المنجز من قائمة مخلفات التصنيع.
2. زاجع الحقول المسجلة للتحقق من:

- الصنف والكمية
 - الموقع المصدري وموقع مخلفات التصنيع
 - الدفعة أو الرقم التسلسلي عند وجوده
 - المرجع التشغيلي مثل أمر التصنيع أو أمر شغل
3. استخدم عملية المخزون للاطلاع على الحركة المرتبطة إذا احتجت إلى التحقق من التنفيذ.
4. احتفظ بالسجل كمرجع تشغيلي ومالي عند مطابقة المخزون أو إعداد التقارير.

نصيحة: عند وجود رقم الدفعة/الرقم التسلسلي، راجعه قبل التصديق؛ لأن ذلك يضمن أن المخلفة تخص البضاعة الصحيحة ضمن التتبع.

أمثلة

مثال عملي: إتلاف جزء تالف من مادة خام

لنفترض أن قسم التصنيع اكتشف تلف 5 كغ من صنف ألواح ألومنيوم في المخزن الرئيسي، ويريد نقلها إلى موقع مخلفات التصنيع.

1. افتح المخزون > العمليات > التعديلات > مخلفات التصنيع.
 2. انقر جديد.
 3. أدخل:
 - الصنف: ألواح ألومنيوم
 - الكمية: 5
 - وحدة القياس: كغ
 - الموقع المصدري: المخزن الرئيسي
 - موقع مخلفات التصنيع: موقع المخلفات
 - الشركة: الشركة الرئيسية
 4. إذا كانت الكمية مرتبطة بأمر إنتاج، املأ أمر التصنيع.
 5. إذا كانت هناك دفعة محددة، أدخل رقم الدفعة/الرقم التسلسلي.
 6. عندما تصبح البيانات صحيحة، انقر تصديق.
 7. بعد التصديق، تصبح الحالة منجزة، ويمكنك استخدام عملية المخزون لمراجعة الحركة.
- النتيجة: تم توثيق خروج 5 كغ من المخزون إلى موقع المخلفات، وأصبح السجل جاهزاً للتتبع والمطابقة.

نصائح

نصيحة: احرص على اختيار الموقع المصدري بدقة، لأن هذا الحقل يحدد من أين تُخصم الكمية فعليًا.

ملاحظة: إذا كانت المخلفة مرتبطة بعميل أو مورد أو حركة لوجستية سابقة، فاستفد من **المستند المصدر** لتسهيل التتبع.

تحذير: بعد التحول إلى منجزة، تعامل مع السجل كسجل معتمد؛ لذلك راجع البيانات جيدًا قبل الضغط على تصديق.

نصيحة: استخدم **الطرد والمالك** فقط عندما تكون هناك حاجة فعلية لتتبع ملكية أو تجميع المخزون، ولا تملأهما بلا داعٍ.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

العرض	السبب المرجح	الحل
لا يمكنك التصديق على السجل	أحد الحقول الإلزامية غير مكتمل	أكمل المنف و الكمية و وحدة القياس و الموقع المصدري و موقع مخلفات التصنيع و الشركة ثم أعد المحاولة
تظهر الكمية غير صحيحة بعد المراجعة	تم إدخال مقدار خاطئ قبل التصديق	راجع السجل وهو في مسودة ثم صحح الكمية قبل الضغط على تصديق
لا يمكن تتبع المخلفة إلى حركة تشغيلية	لم يُربط السجل بمرجع تشغيلي	استخدم أمر التصنيع أو أمر شغل أو المستند المصدر عند إنشاء السجل
لا يظهر الرقم التسلسلي أو الدفعة المناسبة	لم يُحدد رقم الدفعة/الرقم التسلسلي عند الحاجة	أعد فتح السجل وأدخل المرجع الصحيح قبل التصديق

روابط ذات صلة

- [مخلفات التصنيع — مرجع الحقول](#)
- [الجرد المادي](#)
- [المخزون — نظرة عامة](#)
- [المخزون — مسار التعلم](#)
- [الأصناف](#)
- [أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية](#)
- [الطرد](#)
- [العملاء](#)
- [التصنيع](#)

- التصنيع — مرجع الحقول
- قوائم المواد
- نظرة عامة على المخزون
- أذون الاستلام
- الشركات
- الخصائص