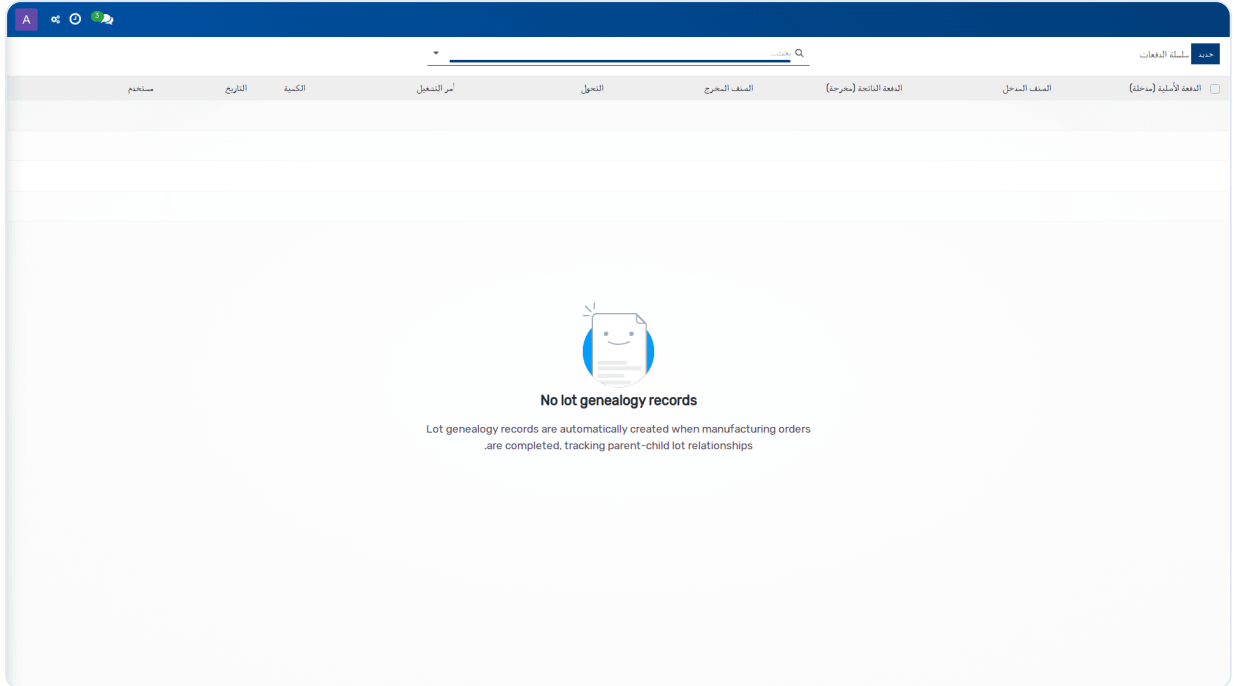


سلسلة الدفعات

September 10, 2026

سلسلة الدفعات

التطبيقات > التصنيع > الجودة



سلسلة الدفعات — التصنيع > الجودة > التتبع > سلسلة الدفعات

نظرة عامة

تُستخدم صفحة **سلسلة الدفعات** لعرض تتبّع حركة الدفعات داخل عمليات التصنيع والجودة، بدءًا من **الدفعة الأصلية (مدخلة)** وصولًا إلى **الدفعة الناتجة (مخرجة)**. مع بيان نوع **التحول** وتاريخه والشركة المرتبطة به. تفيد هذه القائمة محاسب الشركة، ومديرها المالي، ومسؤول المخزون أو الجودة، ومندوب العمليات في مراجعة أثر إنتاج أو تقسيم أو دمج أو إعادة تعبئة الدفعات على التتبع الداخلي. كما تساعد على ربط **أمر التشغيل والكمية** ومستخدم التنفيذ بسجل واضح يمكن الرجوع إليه عند المراجعة أو التحليل.

ملاحظة: هذه الصفحة تعرض السجل كسلسلة تتبّع، ولا تحتوي على إنشاء تدفق جديد مباشر إلا من خلال زر جديد لإضافة سجل سلسلة جديد.

التهيئة

لا تعرض هذه الصفحة إعدادات منفصلة للتفعيل، بل تعتمد على وجود بيانات سلسلة الدفعات المسجلة مسبقًا في نظام التصنيع والجودة. عند استخدام القائمة، تأكد من أن كل سجل يتضمن الحقوق الإلزامية الظاهرة في العرض: **الدفعة الأصلية (مدخلة)**، **التحول**، **التاريخ**، **الدفعة الناتجة (مخرجة)**، و**الشركة**.

نصيحة: إذا كان تتبّع الدفعات مطلوبًا في سير عمل الشركة، فاحرص على تسجيل التحولات فور حدوثها حتى تبقى السلسلة مكتملة عند الرجوع إليها في التقارير أو أثناء التحقيق في الجودة.

سير العمل

1. افتح القائمة سلسلة الدفعات من المسار: **التصنيع < الجودة < التتبع < سلسلة الدفعات**.

2. راجع السجلات الظاهرة لتحديد الدفعة التي تريد تتبّعها. استخدم الأعمدة المعروضة لفهم السلسلة.

- **الدفعة الأصلية (مدخلة):** الدفعة التي بدأت منها الحركة.
- **التحول:** نوع الحركة المسجلة، ويكون أحد الخيارات: إنتاج أو تقسيم أو دمج أو إعادة تعبئة.
- **التاريخ:** تاريخ تسجيل الحركة.
- **الدفعة الناتجة (مخرجة):** الدفعة التي نتجت عن التحول.
- **الشركة:** الشركة المرتبطة بالسجل.
- **مستخدم:** المستخدم الذي سجّل الحركة.
- **أمر التشغيل:** أمر التشغيل المرتبط بالحركة، إن وُجد.
- **الكمية:** مقدار الدفعة المرتبط بالسجل.

3. إذا أردت توثيق سلسلة جديدة، اختر جديد.

4. عند إنشاء السجل، أدخل البيانات المطلوبة وفق قرار التتبع نفسه.

- إذا كانت الحركة ناتجة عن تصنيع، فاجعل **التحول** على إنتاج.
- إذا كانت نتيجة تجزئة دفعة إلى دفعات أصغر، فاجعل **التحول** على تقسيم.
- إذا كانت نتيجة جمع دفعات متعددة في دفعة واحدة، فاجعل **التحول** على دمج.
- إذا كانت الحركة تعبئة جديدة لدفعة موجودة، فاجعل **التحول** على إعادة تعبئة.

5. أكمل الحقوق الإلزامية الأخرى:

- **الدفعة الأصلية (مدخلة):** اكتب الدفعة التي بدأت منها العملية.
- **التاريخ:** اكتب تاريخ الحركة.
- **الدفعة الناتجة (مخرجة):** اكتب الدفعة الناتجة عن التحول.
- **الشركة:** اختر الشركة الصحيحة.
- **مستخدم:** حدّد المستخدم المسؤول إذا كان ذلك مناسبًا للسجل.

- **أمر التشغيل:** اربط السجل بأمر التشغيل عند وجوده.
 - **الكمية:** أدخل الكمية المرتبطة بالحركة.
6. بعد حفظ السجل، عد إلى القائمة لمراجعة ما إذا كانت السلسلة أصبحت مكتملة ومفهومة من الدفعة الأصلية إلى الدفعة الناتجة.

تحذير: لا تخلط بين الدفعة الأصلية (مدخلة) والدفعة الناتجة (مخرجة): فالأولى تمثل نقطة البداية في السلسلة، بينما الثانية تمثل نتيجة التحول.

أمثلة

مثال عملي: تتبّع دفعة عبر الإنتاج ثم إعادة التعبئة

من مادة خام، ثم تحولت عبر إنتاج **LOT-2026-001** لنفترض أن قسم التصنيع استلم الدفعة الأصلية (مدخلة) رقم بتاريخ **15/01/2026** في الشركة الرئيسية، وبكمية **500** وحدة. **FG-2026-015** إلى الدفعة الناتجة (مخرجة) رقم بدفعة جديدة ناتجة **FG-2026-015** بعد ذلك، تمت إعادة تعبئة جزء من الدفعة الناتجة، فأصبح لدينا سجل آخر يربط هي **FG-2026-015-R1**.

طريقة التوثيق:

1. افتح سلسلة الدفعات.
2. **FG-2026-015** إلى **LOT-2026-001** اختر جديد لإنشاء السجل الأول للحركة من.
3. أدخل:
 - **الدفعة الأصلية (مدخلة)** = LOT-2026-001
 - **التحول** = إنتاج
 - **التاريخ** = 15/01/2026
 - **الدفعة الناتجة (مخرجة)** = FG-2026-015
 - **الشركة** = الشركة الرئيسية
 - **مستخدم** = المسؤول المناوب
 - **أمر التشغيل** = أمر التشغيل الخاص بالإنتاج
 - **الكمية** = 500
4. قد خضعت إلى إعادة تعبئة **FG-2026-015** احفظ السجل، ثم أنشئ سجلاً ثانياً إذا كانت:
 - **الدفعة الأصلية (مدخلة)** = FG-2026-015
 - **التحول** = إعادة تعبئة
 - **التاريخ** = 16/01/2026
 - **الدفعة الناتجة (مخرجة)** = FG-2026-015-R1

- الشركة = الشركة الرئيسية
- مستخدم = مسؤول الجودة
- الكمية = 480

راجع السجلات في القائمة لتتأكد من أن السلسلة تُظهر الانتقال من المادة الأصلية إلى المنتج النهائي، ثم إلى دفعة 5. إعادة التعبئة.

ملاحظة: عند وجود أكثر من تحويل للدفعة نفسها، يكون ترتيب السجلات حسب التاريخ هو العامل الأهم لفهم مسار السلسلة.

نصائح

نصيحة: استخدم اسمًا ثابتًا للدفعات داخل الشركة لتسهيل قراءة السلسلة عند مراجعة التتبع لاحقًا.

ملاحظة: وجود أمر التشغيل في السجل يجعل ربط سلسلة الدفعات بسياق التصنيع أسهل عند التدقيق الداخلي أو عند متابعة الجودة.

تحذير: إذا كانت الكمية غير متوافقة مع نوع التحويل، فقد تصبح السلسلة مضللة عند تحليل أثر التحويلات على المخزون.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

العرض	السبب المرجح	الحل
لا يظهر سجل جديد بعد اختيار جديد	لم يتم إدخال الحقول الإلزامية	أكمل الدفعة الأصلية (مدخلة) والتحويل والتاريخ والدفعة الناتجة (مخرجة) والشركة ثم احفظ
يصعب فهم اتجاه السلسلة	تم عكس الدفعة الأصلية (مدخلة) مع الدفعة الناتجة (مخرجة)	أعد مراجعة السجل وتأكد من أن الأصل هو نقطة البداية والناتج هو نتيجة التحويل
تبدو الحركة غير منطقية مقارنة بالعملية الفعلية	تم اختيار نوع التحويل غير الصحيح	صحّح القيمة إلى إنتاج أو تقسيم أو دمج أو إعادة تعبئة بحسب ما حدث فعلاً
لا يمكن مطابقة السجل مع عملية التصنيع	لم يُربط السجل بـ أمر التشغيل	إذا كان أمر التشغيل متاحًا، أدرجه لربط السلسلة بالعملية المناسبة

روابط ذات صلة

- [استدعاء الأصناف](#)

- التصنيع — نظرة عامة
- التصنيع — مسار التعلم
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية
- المستخدمون
- التصنيع
- الشركات
- مسببات الحساسية
- العناصر الغذائية
- قواعد السلامة
- قوائم المواد
- متغيرات الصنف
- أوامر التفكيك
- دفعات الإنتاج
- أوامر التفكيك