

التصنيعات

August 25, 2026

التصنيعات

الميزات > المخزون

🏠

🔍

📄

📊

📅

🔖

🔗

🔧

👤

8 / 1-8

🔍 بحث

التبديلات

حذف

الرقم المرجعي	بدء	الصف	دفعة إنتاج	النشاط التالي	المصدر	حالة المكون	الكمية	وحدة القياس	حالة الجودة	الولاية	
MLK/MO/00002	منذ 38 أيام مضت	إيس كريم شيكولاته 2.7 كيلو	⊕	تغليف الشيفر - أحمد مجسود	تغليف الشيفر - أحمد مجسود	الوحدات	10.00	الوحدات	معد	معد	★
MLK/MO/00003	منذ 38 أيام مضت	ريزتون أخضر عالي الجودة 720 حبر (حبة كاملة)	⊕	تغليف الشيفر - أحمد مجسود	تغليف الشيفر - أحمد مجسود	الوحدات	10.00	الوحدات	معد	معد	☆
MLK/MO/00004	منذ 38 أيام مضت	إيس كريم بالشوكولاته فريس	⊕	تغليف الشيفر - منبوت RBAC	تغليف الشيفر - منبوت RBAC	الوحدات	20.00	الوحدات	معد	معد	☆
MLK/MO/00005	منذ 38 أيام مضت	حليب كامل الدسم بالشوكولاته 250 مل	⊕	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	الوحدات	200.00	الوحدات	معد	معد	☆
MLK/MO/00006	منذ 38 أيام مضت	راباب سادة 250 مل	⊕	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	الوحدات	1000.00	الوحدات	معد	معد	☆
MLK/MO/00007	منذ 38 أيام مضت	راباب فراولة 250 مل	⊕	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	الوحدات	1.00	الوحدات	معد	معد	☆
MLK/MO/00008	منذ 38 أيام مضت	راباب حوض 250 مل	⊕	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	تغليف الشيفر - منبوت RBAC (copy)	الوحدات	1.00	الوحدات	معد	معد	☆
MLK/MO/00038	منذ 12 أيام مضت	عجينة مطبوخ بالسندبر 200 جم	⊕			الوحدات	500.00	الوحدات	معد	معد	☆
1,742.00											

التصنيعات — المخزون > العمليات > التحويلات > التصنيعات

الإعداد والتهيئة: إعداد المخزون · إعداد المستخدمين · إعداد أنواع العمليات

منجزة ← ملغاة ← To Close ← دورة الحالة: مسودة ← مؤكدة ← قيد التنفيذ

نظرة عامة

تمنحك صفحة التصنيعات عرضاً عملياً لكل أوامر التصنيع المرتبطة بالمخزون، بحيث يمكنك متابعة ما هو مسودة أو مؤكدة أو قيد التنفيذ حتى الإتمام. من هذه القائمة، ترى ما الذي سيُنْتِج، والكمية المطلوب إنتاجها، وموقع المكونات، وموقع المنتجات النهائية، وكل ذلك في مكان واحد.

تستخدم هذه الصفحة يومياً عندما تحتاج إلى بدء تصنيع أمر قائم، أو التحقق من التوافر، أو حجز المكونات، أو تأكيد الإنتاج بعد الانتهاء. وهي مفيدة أيضاً عندما تتعامل مع أولويات متعددة، أو مع أوامر تحتاج إلى إصدار جماعي، أو عند الرغبة في إلغاء أمر لم يعد مطلوباً.

قبل أن تبدأ، تأكد من أن أمر التصنيع موجود في المخزون < العمليات < التحويلات < التصنيع وأنه في الحالة المناسبة للعمل عليه. إذا لم تجده هنا، فغالباً لم يُنشأ بعد أو لم يُرسل إلى هذه القائمة.

الخطوات

1. افتح قائمة التصنيعات

انتقل إلى المخزون < العمليات < التحويلات < التصنيعات لعرض أوامر التصنيع المتاحة ومعرفة حالاتها

2. افتح أمر التصنيع الذي تريد متابعته

استخدم السجل الذي يظهر فيه المنتج، والكمية المطلوب إنتاجها، والحالة، ثم افتحه لمراجعة تفاصيله قبل التنفيذ

3. (Check availability) تحقق من الجاهزية باستخدام زر تحقق من التوفر

يطلب هذا الإجراء حجز المكونات المتاحة لأمر التصنيع، وهو مفيد قبل البدء الفعلي حتى تعرف ما الذي يمكن إنتاجه الآن.

4. إذا كان الأمر في حالة مسودة (Confirm) اضغط اعتماد

ينقل هذا الأمر من مسودة إلى مؤكدة، وعندما تُفعّل قواعد المخزون ويبدأ طلب المكونات المرتبطة به

5. عندما تكون مستعداً لبدء التنفيذ (Plan) اضغط تخطيط

يفيد هذا الزر عندما تريد تنظيم العمل قبل البدء الفعلي، خصوصاً إذا كنت تدير أوامر متعددة في وقت واحد

6. (Produce All) أو إنتاج الكل (Produce) اضغط بدء الإنتاج/إنتاج

استخدم إنتاج لإتمام الكمية المحددة، أو إنتاج الكل لإكمال كل الكمية المطلوبة دفعة واحدة، ثم راقب انتقال الحالة وفقاً للتنفيذ

7. عند الحاجة إلى تنفيذ عدة أوامر معاً (Mass Produce) اضغط إنتاج جماعي

يساعدك هذا الزر على معالجة أكثر من أمر تصنيع في وقت واحد بدل فتح كل سجل على حدة

8. عند تغيير الأولويات (Unplan) أو إلغاء التخطيط (Unreserve) اضغط إلغاء الحجز

استخدم إلغاء الحجز لتحرير المكونات المحجوزة، أو إلغاء التخطيط لإعادة الأمر إلى حالة إعداد قبل المتابعة

9. إذا لم يعد الأمر صالحاً (Cancel) أو إلغاء (Scrap) اضغط إتلاف

استخدم إتلاف للأصناف أو المكونات غير القابلة للاستخدام، أو إلغاء لإنهاء أمر التصنيع عندما لا يعود مطلوباً

10. للتحكم بالتعديل (Lock) أو قفل (Unlock) اضغط فتح القفل

يتيح لك فتح القفل تعديل الأمر عند الحاجة، بينما يساعد قفل على تثبيت السجل بعد الاستقرار عليه

11. أكمل الأمر عند اكتمال الإنتاج

بعد تنفيذ الإنتاج وتسوية المكونات، تصبح الحالة النهائية **منجزة** أو تنتقل وفق مسار الأمر حتى الإغلاق، بحسب ما تم تنفيذه من إجراءات.

نصائح

نصيحة: إذا كانت لديك عدة أوامر تصنيع، فابدأ دائماً من عمود الحالة والأولوية؛ فالمكونات تُحجز أولاً للأمر ذي الأولوية الأعلى.

يملأ المكونات وتعليمات أوامر العمل تلقائياً، لذلك راجعه قبل الاعتماد **Bill of Material** ملاحظة: حقل إذا كنت تتوقع اختلافاً في التركيبة أو التوجيهات.

الخطوات التالية والأسئلة الشائعة

بعد متابعة أمر التصنيع من هذه القائمة، قد تحتاج غالباً إلى مراجعة أمر الشراء أو فواتير العملاء أو قيود اليومية المرتبطة بتكلفة الإنتاج وحركة المخزون. وإذا كنت تدير عملك من منظور تشغيلي أوسع، فانتقل لاحقاً إلى صفحات **المخزون والمحاسبة ذات الصلة** لتكملة التسوية والمتابعة.

س: ماذا يعني حقل الحالة في التصنيعات؟

ج: يوضح أين وصل أمر التصنيع، مثل مسودة أو مؤكدة أو قيد التنفيذ أو منجزة أو ملغاة.

؟(Check availability) س: متى أستخدم زر تحقق من التوفر

ج: استخدمه عندما تريد معرفة ما إذا كانت المكونات المطلوبة متاحة للحجز قبل بدء الإنتاج.

؟(Produce All) وإنتاج الكل (Produce) س: ما الفرق بين إنتاج

ج: إنتاج يُستخدم لتنفيذ كمية محددة، بينما إنتاج الكل ينجز كامل الكمية المطلوبة في السجل.

روابط ذات صلة

- [ابدأ مع التصنيع](#)
- [تجديد المخزون](#)
- [الشحنات المجمعة](#)
- [المخزون — مسار التعلم](#)
- [دفعات الإنتاج](#)
- [متغيرات الصنف](#)
- [قوائم المواد](#)
- [أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية](#)
- [إعدادات المستخدمين](#)
- [نظرة عامة على المخزون](#)

- التهيئة — إعداد المواقع
- إعداد الشركات
- إعداد تحليل الحركة
- إعداد أوامر الشغل
- إعداد مراكز الإنتاج