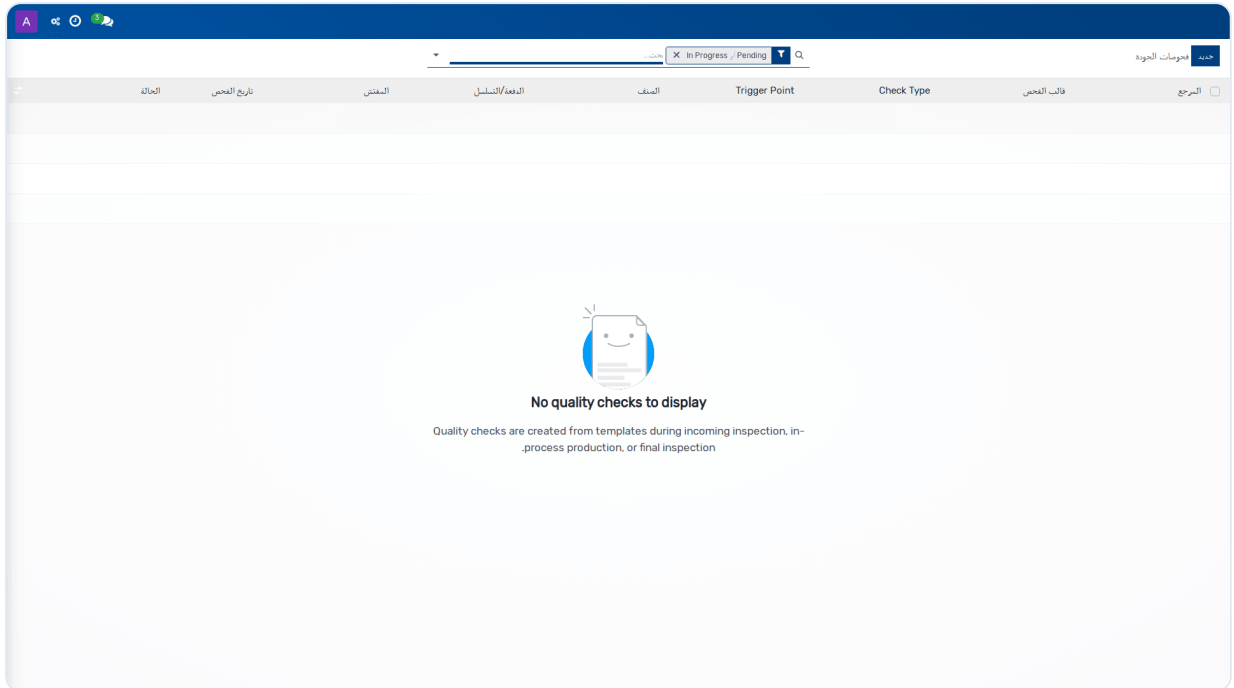


فحوصات الجودة

August 25, 2026

فحوصات الجودة

الميزات > التصنيع



فحوصات الجودة — التصنيع > العمليات > فحوصات الجودة

الإعداد والتهيئة: إعداد قوالب فحص الجودة · إعداد المخزون · إعداد المستخدمون

ملغاة ← Fail ← Pass ← دورة الحالة: قيد الانتظار ← قيد التنفيذ

نظرة عامة

تتيح لك **فحوصات الجودة** متابعة عمليات التفتيش التي تُجرى على المنتجات أثناء العمل اليومي في التصنيع. من هذه الشاشة يمكنك رؤية الفحص من بدايته إلى نتيجته النهائية، مع ربطه بـ المنتج ورقم الدفعة/التسلسل وأمر التصنيع. أو نقطة العمل عند الحاجة.

تستخدم هذه القائمة عندما تريد تسجيل نتيجة فحص، أو متابعة فحص بدأ بالفعل، أو مراجعة فحوصات فاشلة أو ملغاة لاحقاً. وهي مفيدة أيضاً لفريق الجودة أو الإنتاج لأنها تجمع حالة الفحص ونتيجة الفحص والقيمة المقاسة والملاحظة في مكان واحد.

قبل أن تبدأ، تأكد من أن نموذج الفحص والمنتج المطلوب فحصه موجودان في النظام، ويمكنك الوصول إلى التصنيع < العمليات > فحوصات الجودة

الخطوات

1. افتح شاشة فحوصات الجودة.

سترى قائمة الفحوصات الحالية مع أعمدة مثل الحالة ونموذج الفحص والمنتج والنتيجة.

2. أنشئ فحصاً جديداً باستخدام زر جديد.

اضغط جديد لفتح سجل فحص جديد، ثم ابدأ بإدخال البيانات الأساسية المطلوبة.

3. أدخل الحقول المطلوبة للفحص.

عَبَّئ الحالة، ونموذج الفحص، والمنتج، ثم أضف رقم الدفعة/التسلسل والفاحص وتاريخ الفحص إذا كانت متاحة لديك.

هذه الحقول تحدد ما الذي تفحصه ومن المسؤول ومتى تم الفحص.

4. اربط الفحص بالعملية الصحيحة.

إذا كان الفحص مرتبطاً بالإنتاج، فاختر أمر التصنيع أو نقطة العمل أو التحويل المناسبة حتى يبقى الفحص ضمن مساره الصحيح.

5. ابدأ الفحص من حالة قيد الانتظار أو جديدة.

لنقل الفحص إلى قيد التنفيذ، ثم يصبح جاهزاً لتسجيل النتيجة **Start** اضغط هذا الإجراء مناسب عندما تكون مستعداً لتنفيذ الفحص فعلياً.

6. سجل النتيجة بعد القياس.

ثم أدخل النتيجة والقيمة المقاسة والملاحظة عند الحاجة، **Record Result** اضغط هكذا تحفظ ما تم قياسه وما تمت ملاحظته أثناء الفحص.

7. اعتمد الفحص أو ارفضه حسب النتيجة.

إذا لم ينجح الفحص **Fail** إذا كانت النتيجة ناجحة، أو **Pass** استخدم. بما يعكس القرار النهائي للفحص **Fail** أو **Pass** ينتقل السجل إلى نتيجة.

8. ألغ الفحص إذا لم يعد مطلوباً.

عندما لا تحتاج إلى متابعة الفحص، فيصبح ملغى **Cancel** اضغط. استخدم هذا الخيار فقط عندما لا تكون هناك نتيجة صالحة للتسجيل.

9. إزالة السجل عند الحاجة.

إذا كان السجل غير صحيح أو تم إنشاؤه بالخطأ، استخدم إزالة لحذفه من القائمة. هذا يزيل الفحص من سجل العمل، لذلك استخدمه بحذر.

نصائح

نصيحة: ابدأ دائماً من الحالة لتعرف أين يقف الفحص؛ فالحالة تساعدك على تمييز ما هو قيد الانتظار وما هو قيد التنفيذ وما تم إنشاؤه بالفعل.

لاحقاً **Record Result** ملاحظة: إذا لم تكن النتيجة واضحة بعد، يمكنك حفظ الفحص أولاً ثم العودة إلى عندما تتوفر القيمة المقاسة أو الملاحظة.

الخطوات التالية والأسئلة الشائعة

بعد تسجيل فحوصات الجودة، قد ترغب في مراجعة أوامر التصنيع المرتبطة بها أو متابعة التحويلات ومراكز العمل ذات الصلة ضمن التصنيع. وإذا كانت نتيجتك تشير إلى مشكلة متكررة، فارجع إلى سجل الفحوصات السابقة لمقارنة المنتج ونموذج الفحص.

Record Result و Start س: ما الفرق بين

يستخدم لتسجيل النتيجة والقيمة المقاسة بعد Record Result ينقل الفحص إلى قيد التنفيذ، بينما Start س: ج. بدء الفحص.

Pass أو Fail س: متى أستخدم

عندما لا يطابق القياس أو الملاحظة المطلوب Fail عندما ينجح الفحص، و Pass ج: استخدم.

س: هل يمكن ربط الفحص بأكثر من مرجع؟

ج: يمكنك ربطه بحقول مثل أمر التصنيع والتحويل ونقطة العمل بحسب ما يظهر لك في السجل، حتى يبقى التتبع واضحاً.

روابط ذات صلة

- دفعات الإنتاج
- تنبيهات الجودة
- التصنيع — مسار التعلم
- إعداد قوالب فحص الجودة
- متغيرات الصنف
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية
- إعداد المستخدمين
- التصنيعات
- أذن الاستلام
- إعداد مراكز الإنتاج
- ابدأ مع التصنيع
- التصنيع

- قوائم المواد
- الأصناف
- متغيرات الصنف