

إعداد مراكز الإنتاج

September 10, 2026

إعداد مراكز الإنتاج

الإدارة > التصنيع

مركز العمل	رمز	علامة تصنيف	مراكز العمل المدبلة	التكلفة لكل ساعة	السعة	كثافة الوقت	الداخلية المتاحة المستهدفة للمعدات
خط الإنتاج الرئيسي - مصنع اللبن	MILK-WC1			0.00	0.00	100.00	0.00
خط الإنتاج الرئيسي - مصنع الزبادي	YOG-WC1			0.00	0.00	100.00	0.00
خط الإنتاج الرئيسي - مصنع الآيس كريم	ICE-WC1			0.00	0.00	100.00	0.00

مراكز الإنتاج — التصنيع > التهيئة > مراكز الإنتاج

تُستخدم في: التصنيعات · التصنيع · فحوصات الجودة

نظرة عامة

تساعدك **مراكز الإنتاج** على تعريف الموارد التي تُستخدم في التصنيع، مثل مركز العمل، ساعات العمل، السعة، وكفاءة الزمن. بهذه الإعدادات، تستطيع ضبط طريقة احتساب المدة المتوقعة والتكلفة التشغيلية لكل مركز إنتاج بدقة أكبر.

تستخدم هذه الصفحة عندما تريد تهيئة مركز إنتاج جديد قبل بدء العمل عليه في أوامر التصنيع. وهي مفيدة أيضاً عندما تحتاج إلى تحديد بدائل يمكن الاعتماد عليها إذا كان مركز إنتاج آخر غير متاح، أو عندما تريد ضبط بيانات زمنية وتكلفية أدق للتخطيط والإبلاغ.

قبل أن تبدأ، تأكد من أنك تملك صلاحية الوصول إلى **التصنيع > التهيئة > مراكز الإنتاج**، ومن أن لديك بيانات الأساس مثل الاسم، وساعات العمل، والتكلفة بالساعة إن كانت متوفرة.

الخطوات

1. افتح شاشة مراكز الإنتاج.

ستظهر لك قائمة مراكز الإنتاج الحالية، ومنها يمكنك إنشاء سجل جديد أو مراجعة السجلات الموجودة.

2. انقر على جديد.

سيُفتح نموذج إعداد مركز إنتاج جديد، وهو المكان الذي تدخل فيه بيانات المورد والتخطيط والتكلفة.

3. (Resource) أدخل المورد المطلوب في حقل المورد.

هذا الحقل مطلوب، وهو يعرّف مركز الإنتاج نفسه الذي ستستخدمه في التصنيع.

4. وساعات، الرمز (Code)، الوسم (Tag)، (Work Center) حدّد التفاصيل التشغيلية مثل مركز العمل (Working Hours).

تساعد هذه الحقول على تنظيم المركز وتصنيفه وربطه بجدول العمل المعتمد.

5. OEE هدف (Capacity)، السعة (Time Efficiency)، اضبط حقول الأداء والتكلفة مثل كفاءة الزمن (OEE Target)، والتكلفة بالساعة (Cost per hour).

تستخدم هذه القيم لحساب المدة المتوقعة، وعدد القطع الممكن إنتاجها بالتوازي، والتكلفة التشغيلية لكل ساعة.

6. (Cleanup Time)، ووقت التنظيف، (Setup Time) أكمل الحقول التشغيلية الإضافية مثل وقت الإعداد (Description)، والوصف.

تمنحك هذه الحقول وصفاً أوضح لطبيعة العمل في المركز وتفاصيل ما قبل الإنتاج وما بعده.

7. إذا كانت متاحة (Alternative Workcenters) أضف مراكز العمل البديلة في حقل مراكز العمل البديلة.

يتيح لك هذا الحقل تحديد مراكز يمكن استبدالها بهذا المركز لتنفيذ الإنتاج عند الحاجة.

8. لتحديد عدد القطع الذي يمكن إنتاجه بالتوازي لكل (Product Capacities) استخدم قدرات المنتجات. منتج عند الحاجة.

يفيدك هذا عندما تختلف السعة الفعلية بحسب المنتج نفسه، لا بحسب المركز فقط.

نصائح

العامّة (Capacity) نصيحة: إذا كان مركز الإنتاج يُستخدم لعدة منتجات بقدرات مختلفة، فابدأ بتعبئة السعة للمنتجات الاستثنائية فقط (Product Capacities) ثم خصّص قدرات المنتجات.

يؤثر في المدة المتوقعة لأمر العمل، لذلك راجعه بعناية إذا (Time Efficiency) ملاحظة: حقل كفاءة الزمن. لاحظت فرقاً بين الزمن المخطط والزمن الفعلي.

الخطوات التالية والأسئلة الشائعة

بعد إعداد مركز الإنتاج، يمكنك الرجوع إلى قائمة مراكز الإنتاج لمراجعة السجلات أو إضافة مراكز أخرى بحسب الحاجة. وإذا كنت تضبط التصنيع من البداية، فغالباً ستحتاج لاحقاً إلى مراجعة إعدادات ساعات العمل والتكلفة لكل مركز.

س: هل يمكنني إنشاء مركز إنتاج من دون مركز عمل؟

كحقل إضافي للتنظيم، لكن الحقل الأساسي المطلوب هو المورد (Work Center) ج: يمكن أن يظهر مركز العمل (Resource).

س: ما فائدة مراكز العمل البديلة؟

ج: تساعدك على تحديد مراكز يمكنها أن تحل محل هذا المركز عند الحاجة إلى مواصلة الإنتاج

س: متى أستخدم قدرات المنتجات؟

ج: استخدمها عندما يختلف عدد القطع الممكن إنتاجها بالتوازي من منتج إلى آخر داخل المركز نفسه

روابط ذات صلة

- إعداد العمليات
- إعداد مسببات الحساسية
- التصنيع — مسار التعلم
- التصنيعات
- التصنيع
- فحوصات الجودة
- حملات الإنتاج
- إعداد جداول العمل
- إعداد العناصر الغذائية
- إعداد الملفات الغذائية
- إعداد فئات المخلفات
- إعداد قوالب فحص الجودة
- إعداد قواعد الصلاحية
- إعداد الفاعلية الشاملة للمعدات
- إعداد أوامر الشغل