

العمليات — أوامر التفكيك

September 10, 2026

العمليات — أوامر التفكيك

الميزات > التصنيع

حالة	الرجوع المسمى	وحدة القياس	الكمية	رقم الدفعة/الرقم التسلسلي	أمر التصنيع	فئة مواد	الصف	الرقم المرجعي
	Volutpat blandit	Laoreet id	79.28	Volutpat blandit	In massa	Volutpat blandit	Laoreet id	REF0001
	Volutpat blandit	Integer vitae	67.56	Laoreet id	In massa	Volutpat blandit	In massa	REF0002
	In massa	In massa	71.99	Integer vitae	In massa	Integer vitae	Laoreet id	REF0003
	Laoreet id	Volutpat blandit	42.42	In massa	Laoreet id	Viverra nam	Viverra nam	REF0004
	Viverra nam	Integer vitae	16.84	Volutpat blandit	Integer vitae	Volutpat blandit	Integer vitae	REF0005
	Viverra nam	Viverra nam	58.41	Volutpat blandit	Laoreet id	Laoreet id	In massa	REF0006
	In massa	Integer vitae	80.36	Volutpat blandit	Laoreet id	Volutpat blandit	Integer vitae	REF0007
	Integer vitae	Volutpat blandit	3.74	Laoreet id	Viverra nam	Viverra nam	Laoreet id	REF0008
	Laoreet id	Integer vitae	76.1	Integer vitae	Volutpat blandit	Volutpat blandit	Laoreet id	REF0009
	Laoreet id	Integer vitae	40	Integer vitae	In massa	Volutpat blandit	Volutpat blandit	REF0010

لم يتم العثور على أي أمر تفكيك
يستخدم أمر التفكيك لتفكيك صنف منتهي إلى مكوناته

أوامر التفكيك — التصنيع > العمليات > أوامر التفكيك

الإعداد والتهيئة: إعداد المخزون · التهيئة — إعداد المواقع · إعداد الشركات

دورة الحالة: مسودة ← منجزة

نظرة عامة

تتيح لك أوامر التفكيك تسجيل عملية فك المنتج إلى مكوناته بطريقة منظمة داخل التصنيع. تساعدك هذه الصفحة على متابعة الكميات، ومواقع المخزون، وحالة الأمر من مسودة إلى منجزة، بحيث تبقى حركة الأصناف واضحة في النظام.

تستخدم هذه الصفحة عندما تحتاج إلى تفكيك منتج مركب وإرجاع مكوناته إلى المخزون أو نقلها إلى موقع آخر. وهي مفيدة في العمل اليومي عند التعامل مع مرتجعات الإنتاج، أو إعادة فرز التجميعات، أو تسجيل فك أصل جاهز إلى أجزائه القابلة للاستخدام.

قبل أن تبدأ، تأكد من أن المنتج المطلوب تفكيكه ومواقع المخزون المرتبطة به معروفة لديك، ويمكنك الوصول إلى التصنيع < العمليات < أوامر التفكيك.

الخطوات

1. افتح قائمة أوامر التفكيك.

ستظهر لك قائمة السجلات الحالية، حيث يمكنك مراجعة أوامر التفكيك السابقة قبل إنشاء أمر جديد.

2. أنشئ أمر تفكيك جديداً باستخدام زر جديد.

ستفتح لك بطاقة إدخال جديدة لتسجيل بيانات الأمر قبل تنفيذه.

3. حدّد المنتج والكمية ووحدة القياس والمواقع المطلوبة.

أدخل المنتج والكمية ووحدة القياس وموقع المصدر وموقع الوجهة، لأن هذه الحقول هي أساس حركة التفكيك ونقل المكونات.

4. راجع الحقول المرتبطة بالأمر إن وجدت.

يمكنك ربط شجرة المواد أو أمر التصنيع أو رقم الدفعة/الرقم التسلسلي إذا كانت العملية مرتبطة بإنتاج سابق أو بتتبع محدد.

5. نفذ التفكيك باستخدام زر التفكيك.

يؤدي هذا الإجراء إلى ترحيل العملية وتحويل الحالة من مسودة إلى منجزة بعد معالجة حركة الأصناف.

6. تحقق من حالة الأمر في عمود الحالة.

عندما تصبح الحالة منجزة فهذا يعني أن التفكيك اكتمل وتم تسجيل أثره على المخزون.

نصيحة: إذا كنت تتعامل مع منتج قابل للتتبع، فاملأ رقم الدفعة/الرقم التسلسلي بدقة قبل التفكيك حتى يسهل عليك الرجوع إلى الأصل لاحقاً.

ملاحظة: يوضح موقع المصدر مكان المنتج الذي تريد تفكيكه، بينما يوضح موقع الوجهة المكان الذي سترسل إليه المكونات الناتجة؛ اختيار الموقعين الصحيحين يمنع أخطاء المخزون.

نصائح

- راجع المنتج والكمية قبل الضغط على التفكيك، لأن الإجراء ينقل الحالة إلى منجزة ويجعل السجل جزءاً من حركة المخزون.
- إذا أردت فقط مراجعة السجلات السابقة، فالقائمة نفسها تعرض لك الحالة وأمر التصنيع وشجرة المواد دون الحاجة إلى فتح كل سجل.

الخطوات التالية والأسئلة الشائعة

بعد إنشاء أوامر التفكير ومراجعتها، قد تحتاج أيضاً إلى متابعة أوامر التصنيع أو شجرة المواد المرتبطة بالمنتجات التي تفككها.

س: ما الحالتان المتاحتان لأمر التفكير؟

ج: الحالتان هما مسودة ومنجزة.

س: ما معنى موقع المصدر؟

ج: هو الموقع الذي يوجد فيه المنتج الذي تريد تفكيكه.

س: ما معنى موقع الوجهة؟

ج: هو الموقع الذي ستُنقل إليه المكونات الناتجة عن التفكير.

روابط ذات صلة

- متغيرات الصنف
- دفعات الإنتاج
- التصنيع — مسار التعلم
- متغيرات الصنف
- قوائم المواد
- التصنيفات
- التهيئة — إعداد المواقع
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية
- إعداد الشركات
- ابدأ مع التصنيع
- التصنيع
- الأصناف
- فحوصات الجودة
- تنبيهات الجودة
- حالات عدم المطابقة