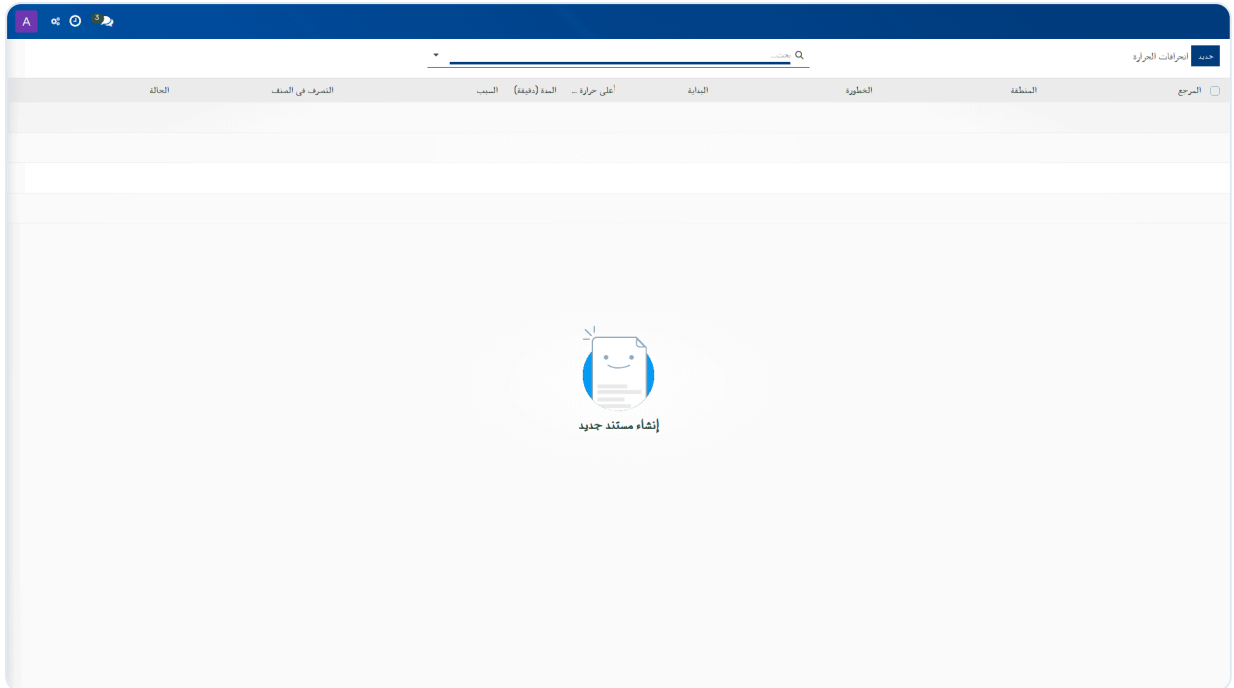


انحرافات الحرارة

September 10, 2026

انحرافات الحرارة

الميزات > التصنيع



انحرافات الحرارة — التصنيع > الجودة > سلسلة التبريد > انحرافات الحرارة

الإعدادات والتهيئة: إعداد المستخدمين · إعداد الشركات

Resolved ← Investigating ← دورة الحالة: مفتوحة

نظرة عامة

تساعدك صفحة **انحرافات الحرارة** على متابعة أي خروج عن النطاق الحراري المتوقع في سلسلة التبريد، ثم تحويله بسرعة إلى إجراء واضح مثل **التحقيق** أو **الحل**. من خلال هذه القائمة، يمكنك رؤية ما حدث، ومتى بدأ، وأي المنتجات أو الدفعات تأثرت، وما إذا كانت الحالة ما تزال مفتوحة أم تمت معالجتها.

تستخدمها عادةً عندما تظهر قراءة غير طبيعية من مخزن مبرد، أو تنبيه من معدات التبريد، أو ملاحظة ميدانية مثل بقاء الباب مفتوحًا. وهي مفيدة أيضًا عند مراجعة الحوادث اليومية، أو عند الحاجة إلى ربط الحدث بسبب محدد وإجراء تصحيحي وحالة تصريف المنتج.

قبل أن تبدأ، تأكد من أنك داخل التصنيع < الجودة < سلسلة التبريد < انحرافات الحرارة وأن لديك انحرافًا مسجلًا في القائمة. إذا لم يظهر أي سجل، فأنشئ واحدًا أولاً من زر جديد.

الخطوات

1. افتح شاشة انحرافات الحرارة.

.سترى قائمة الانحرافات مع الأعمدة الأساسية مثل المنطقة والشدة والبدائية والحالة.

2. انقر زر جديد.

.يفتح ذلك سجلًا جديدًا لتسجيل الانحراف الحراري من البدائية، مع الحقول المطلوبة أولاً.

3. املأ الحقول الأساسية: المنطقة، الشدة، البدائية، والشركة.

.هذه الحقول مطلوبة لتحديد مكان الحادث، ومدى خطورته، ووقت بدايته، والشركة المرتبطة به.

4. أضف تفاصيل الحدث عند الحاجة، مثل السبب، النهاية، ودرجة الحرارة القصوى، والدفعات المتأثرة.

.تساعدك هذه الحقول على توثيق ما حدث بدقة، خاصة إذا كنت تحتاج لاحقًا إلى تحليل السبب أو مراجعة التأثير على المنتج.

5. راجع حالة السجل ثم استخدم زر تحقيق أو حل بحسب ما وصلت إليه.

.زر تحقيق ينقل السجل إلى مرحلة المراجعة، بينما زر حل يُستخدم عندما تكون قد حددت النتيجة والإجراء المناسب.

6. سجّل الإجراء التصحيحي وتصريف المنتج عند توفر النتيجة النهائية.

.يمكنك توضيح ما تم اتخاذه في الإجراء التصحيحي واختيار تصريف المنتج المناسب مثل لا تأثير أو حجر أو إتلاف.

7. أكمل حقول الإغلاق مثل تم الحل بواسطة وتاريخ الحل.

.بهذه الخطوة يصبح السجل أوضح للمراجعة اللاحقة، ويظهر من أنهى المعالجة ومتى اكتملت.

نصيحة: إذا كان لديك أكثر من سجل مفتوح، ابدأ بالأقدم بداية أو بالأعلى شدة حتى لا يفوتك انحراف يحتاج إلى إجراء أسرع.

ملاحظة: لا تختَر تم الحل قبل أن يكون السبب والإجراء التصحيحي وتصريف المنتج واضحين؛ فهذا يجعل السجل أسهل للمراجعة لاحقًا.

نصائح

- استخدم المنطقة والشركة لتصفية السجلات ذهنيًا أثناء العمل اليومي؛ فهما أسرع نقطتي تمييز عندما تكون القائمة طويلة.

- إذا كان الانحراف مرتبطًا بمعدة أو باب مفتوح أو انقطاع كهربائي، فدوّن السبب مباشرة أثناء التحقيق حتى يبقى السجل متسقًا مع الواقع التشغيلي.
- عندما يكون تأثير الحرارة غير مؤكد بعد، اترك الحالة على قيد الانتظار أو قيد المراجعة حتى تكتمل المعلومة ثم انتقل إلى الحل.

الخطوات التالية والأسئلة الشائعة

بعد مراجعة هذه القائمة، انتقل إلى أي صفحة مرتبطة بسلسلة التبريد أو الجودة في التصنيع لمتابعة المعالجة التشغيلية أو التوثيق الداخلي. وإذا كنت مسؤولًا عن الإغلاق، فراجع أيضًا سجل الإجراءات التصحيحية أو أي صفحة تقارير مرتبطة بالحوادث.

س: ما الفرق بين الحالة والسبب؟

ج: الحالة تبين أين وصل السجل في المعالجة، أما **السبب** فيشرح ما الذي أدى إلى الانحراف.

س: متى أستخدم زر تحقيق؟

ج: استخدمه عندما يكون الانحراف مفتوحًا وتحتاج إلى مراجعة التفاصيل قبل اتخاذ القرار النهائي.

س: متى أستخدم زر حل؟

ج: استخدمه عندما تكون قد حددت **الإجراء التصحيحي** و**تصريف المنتج**، وأصبحت النتيجة النهائية جاهزة للتوثيق.

روابط ذات صلة

- مناطق الحرارة
- مواصفات الأصناف
- التصنيع — مسار التعلم
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية
- إعداد المستخدمين
- إعداد الشركات
- ابدأ مع التصنيع
- التصنيع
- قوائم المواد
- الأصناف
- متغيرات الصنف
- العمليات — أوامر التفكيك
- دفعات الإنتاج
- فحوصات الجودة
- تنبيهات الجودة