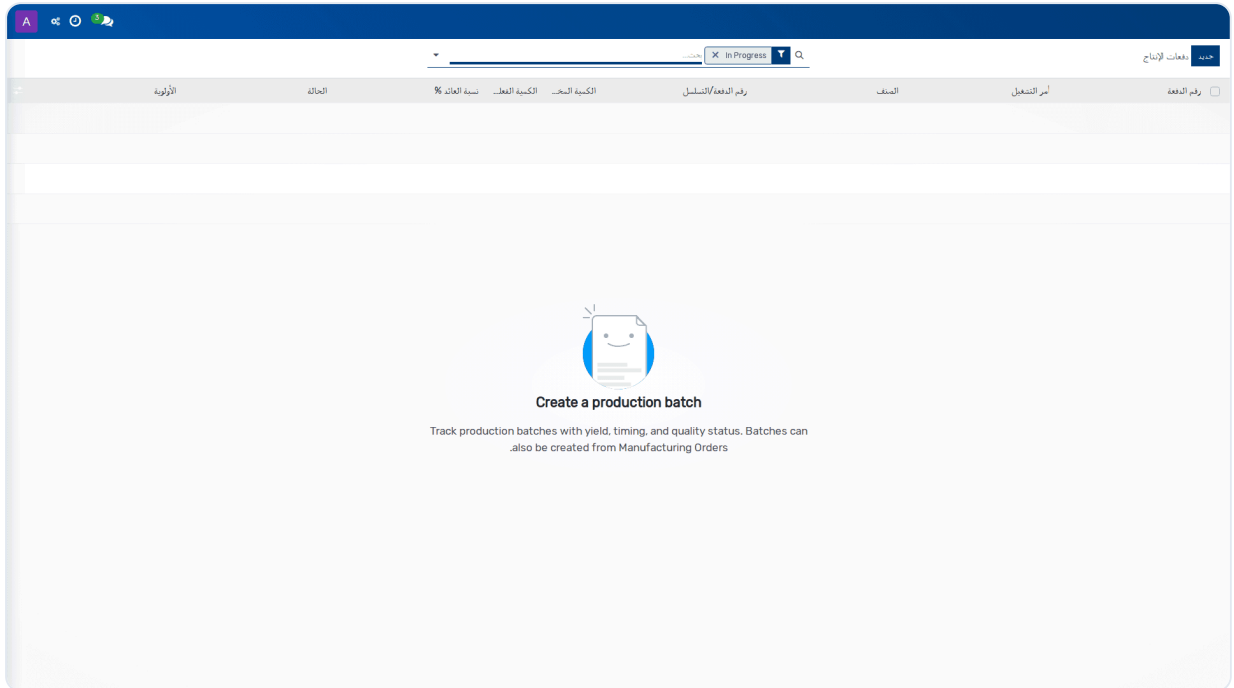


دفعات الإنتاج

September 10, 2026

دفعات الإنتاج

الميزات > التصنيع



دفعات الإنتاج — التصنيع > العمليات > دفعات الإنتاج

الإعدادات والتهيئة: إعداد المستخدمين

← Quarantined ← منجزة ← Released ← QC Hold ← دورة الحالة: مسودة ← مؤكدة ← قيد التنفيذ مرفوضة

نظرة عامة

دفعات الإنتاج هي المكان الذي تتابع منه دفعات التصنيع من البداية إلى النهاية، من المسودة حتى الاكتمال. من خلال هذه القائمة، يمكنك رؤية حالة كل دفعة، والكمية المخططة والفعلية، وتواريخ البدء والانتها، وكذلك المسؤولين عنها.

تستخدم هذه الشاشة يومياً عندما تحتاج إلى متابعة تنفيذ أمر إنتاج، أو عندما ترغب في معرفة ما إذا كانت الدفعة ما زالت في انتظار الجودة، أو موقوفة، أو جاهزة للإفراج. وهي مفيدة أيضاً عندما تريد الانتقال بسرعة بين الحالات

باستخدام الأزرار الموجودة أعلى السجل.

قبل أن تبدأ، تأكد من أن لديك أمر التصنيع الذي ستبني عليه الدفعة، ثم افتح التصنيع < العمليات < دفعات الإنتاج

الخطوات

1. افتح دفعات الإنتاج من المسار التصنيع < العمليات < دفعات الإنتاج.

سترى قائمة الدفعات الحالية مع أعمدة مثل الحالة، أمر التصنيع، الكمية المخططة، والكمية الفعلية.

2. اضغط جديد لإنشاء دفعة إنتاج جديدة.

يفتح النظام سجل دفعة جديدًا لتربطه بأمر التصنيع وتعبئة تفاصيله الأساسية.

3. ورقم الدفعة/الرقم التسلسلي (Manufacturing Order) وقم بتعبئة أمر التصنيع (Status) اختر الحالة (Lot/Serial Number).

هو رقم (Lot/Serial Number) هي الحالة الحالية للدفعة، ورقم الدفعة/الرقم التسلسلي (Status) الحالة الدفعة المخصص للمنتج النهائي.

4. عند (Priority) ثم حدّد الأولوية، (Actual Qty) والكمية الفعلية (Planned Qty) راجع الكمية المخططة الحاجة.

هذه الحقول تساعدك على مقارنة ما خُطِّط له بما نُقِّذ فعلاً، وعلى إبراز الدفعات العاجلة أو العاجلة جداً.

5. إذا لزم الأمر (Operators) والمشغلين (Supervisor) أضف تواريخ التخطيط والتنفيذ، وعيّن المشرف. تُظهر هذه الحقول متى كان من المفترض أن تبدأ الدفعة وتنتهي، ومن المسؤول عن تنفيذها.

6. لنقل الدفعة من مسودة إلى مؤكدة (Confirm) انقر اعتماد.

تصبح الدفعة مؤكدة وجاهزة لبدء التنفيذ وفق ما هو مخطط لها.

7. عندما تكون مستعداً لبدء العمل الفعلي (Start Production) انقر بدء الإنتاج.

ينتقل السجل إلى حالة قيد التنفيذ، وتبدأ متابعة الوقت والكمية الفعلية بشكل أوضح.

8. (QC Hold) إذا احتجت إلى إيقافها مؤقتاً للفحص، انقر إيقاف مراقبة الجودة.

تُستخدم هذه الخطوة عندما تحتاج الدفعة إلى مراجعة قبل السماح لها بالاستمرار.

9. لمتابعة الدفعة (Release) عندما تجتاز الفحص، انقر إفراج.

تعود الدفعة من حالة الحجز إلى المسار الطبيعي للإكمال.

10. (Done) عند اكتمال العمل، انقر منجز.

تُسجَل الدفعة على أنها مكتملة، وتصبح جاهزة للمراجعة أو الإيقاف التشغيلي.

11. (Reject) أو رفض (Quarantine) إذا لزم عزل الدفعة أو رفضها، استخدم عزل.

حتى (Quarantine/Reject Reason) يطلب النظام سبب العزل/الرفض في حقل سبب العزل/الرفض. يبقى القرار موثقاً.

12. استخدم لإزالة لحذف الدفعة فقط إذا كانت غير لازمة بعد.

هذه الخطوة تزيل السجل من القائمة، لذا استخدمها عندما تكون متأكدًا من عدم الحاجة إليه.

نصائح

أثناء التقدم؛ فذلك يمنحك لمحة (Actual Qty) مع الكمية الفعلية (Status) نصيحة: راقب عمود الحالة سريعة عن الدفعات التي تقترب من الإنجاز وتلك التي ما زالت بحاجة متابعة.

أو رفض (Quarantine) أو عزل (QC Hold) ملاحظة: إذا كانت الدفعة في إيقاف مراقبة الجودة حتى يفهم الفريق (Quarantine/Reject Reason) فدوّن السبب في سبب العزل/الرفض، (Reject) سبب التوقف من القائمة نفسها.

الخطوات التالية والأسئلة الشائعة

بعد أن تعرّف الدفعة وتتابع حالتها هنا، يمكنك الانتقال إلى مراجعة أمر التصنيع المرتبط بها أو إلى أي شاشة تشغيلية تستخدمها لمتابعة التنفيذ اليومي.

؟(Confirm) س: متى أستخدم اعتماد

ج: عندما تكون الدفعة جاهزة للانتقال من مسودة إلى حالة مؤكدة.

؟(Reject) ورفض (QC Hold) س: ما الفرق بين إيقاف مراقبة الجودة

ج: إيقاف مراقبة الجودة يعلّق الدفعة مؤقتاً للفحص، بينما رفض ينقلها إلى حالة مرفوضة.

؟(Lot/Serial Number) س: لماذا أملأ رقم الدفعة/الرقم التسلسلي

ج: لأنه رقم الدفعة المخصّص للمنتج النهائي، ويساعدك على تتبعها وتمييزها في القائمة.

روابط ذات صلة

- العمليات — أوامر التفكيك
- فحوصات الجودة
- التصنيع — مسار التعلم
- التصنيعات
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية

- إعداد المستخدمين
- ابدأ مع التصنيع
- التصنيع
- قوائم المواد
- الأصناف
- متغيرات الصنف
- تنبيهات الجودة
- حالات عدم المطابقة
- جدول الإنتاج الرئيسي
- توقعات الطلب