

## قائمة أوامر التصنيع

August 25, 2026

## قائمة أوامر التصنيع

التطبيقات &gt; التصنيع

| حذف                      | الرقم المرجعي | بنة              | المنتج                                    | دفعة إنتاج | النشاط التالي                   | المصدر                          | حالة المكونات | الكمية  | وحدة القياس | حالة العنود | الولاية |
|--------------------------|---------------|------------------|-------------------------------------------|------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------|---------|-------------|-------------|---------|
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00002  | مُد 51 أيام ممتت | أبس كريم سبيكولاته 2.7 كيلو               | ⊖          | تغليف الشيفر - أحمد مخسود       | تغليف الشيفر - أحمد مخسود       | 10.00         | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00003  | مُد 51 أيام ممتت | ريتنون اخضر عالي الجودة 720 جـ(حبة كاملة) | ⊖          | تغليف الشيفر - أحمد مخسود       | تغليف الشيفر - أحمد مخسود       | 10.00         | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00004  | مُد 51 أيام ممتت | أبس كريم بالفوكولاته فريش                 | ⊖          | تغليف الشيفر - منوب RBAC        | تغليف الشيفر - منوب RBAC        | 20.00         | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00005  | مُد 51 أيام ممتت | حليب كامل الدسم بالسبيكولاته 250 مل       | ⊖          | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | 200.00        | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00006  | مُد 51 أيام ممتت | رايب سادة 250 مل                          | ⊖          | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | 1,000.00      | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00007  | مُد 51 أيام ممتت | رايب فراوله 250 مل                        | ⊖          | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | 1.00          | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00008  | مُد 51 أيام ممتت | رايب حورج 250 مل                          | ⊖          | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | تغليف الشيفر - منوب RBAC (copy) | 1.00          | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00038  | مُد 25 أيام ممتت | جبنه مطبوخ بالشيدر 200 جـم                | ⊖          |                                 |                                 | 500.00        | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00039  | مُد 8 أيام ممتت  | [101001] حليب كامل الدسم 850 مل           | ⊖          | OP/00011                        | غير متاح                        | 3,489.00      | الوحدات | مُد         | مُد         | مُد     |
| <input type="checkbox"/> | MLK/MO/00040  | مُد 8 أيام ممتت  | لبن كامل الدسم نصف ممتت                   | ⊖          | OP/00014                        | غير متاح                        | 4,000,000.00  | كجم     | مُد         | مُد         | مُد     |
| 4,005,231.00             |               |                  |                                           |            |                                 |                                 |               |         |             |             |         |

التصنيع — التصنيع

منجزة ← ملغاة ← To Close ← دورة الحالة: مسودة ← مؤكدة ← قيد التنفيذ

## نظرة عامة

وصولاً إلى حالة **منجزة (Draft)** تُستخدم قائمة أوامر التصنيع لمتابعة إنتاج المنتجات، بدءاً من أمر في حالة **مسودة** يستخدمها مخطط الإنتاج وأمين المستودع للتحقق من المنتج والكميات والمواقع. (**Cancelled**) أو **ملغاة (Done)** والمكونات، ثم تأكيد الإنتاج والتحقق من توفر المواد وتنفيذ الإنتاج. كما تتيح القائمة إدارة أولوية الأوامر، وحجز المكونات، ومعالجة الخردة، وإيقاف الأمر عند عدم الحاجة إلى استكماله.

## الإعدادات

قبل تنفيذ أوامر التصنيع، راجع مراكز الإنتاج التي تمثل الموارد أو مواقع العمل المستخدمة في الإنتاج. انتقل إلى التصنيع > التهيئة > مراكز الإنتاج.

## مراكز الإنتاج — التصنيع > التهيئة > مراكز الإنتاج

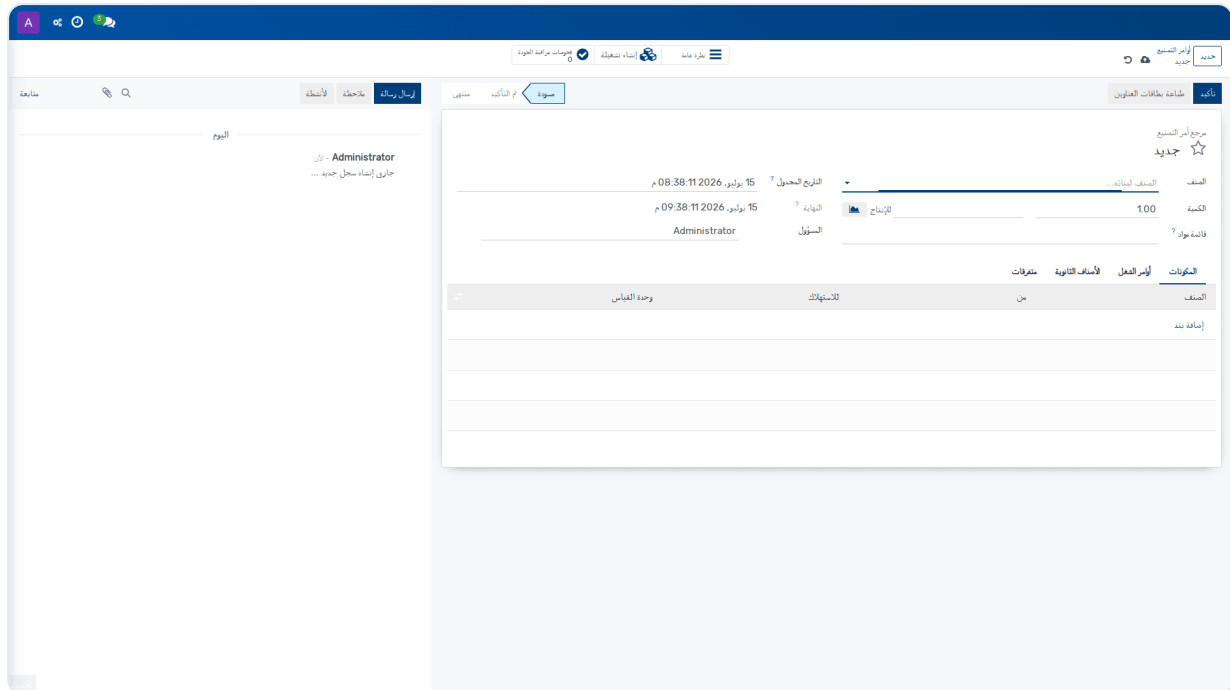
1. أنشئ مركز إنتاج جديداً باستخدام جديد عند الحاجة إلى إضافة مورد إنتاج.
2. زراع بيانات كل مركز إنتاج، ولا سيما
  - المورد المرتبط بمركز الإنتاج: **(Resource)** المورد.
  - اسم أو تعريف مركز الإنتاج: **(Work Center)** مركز الإنتاج.
  - مراكز يمكن استخدامها بدلاً من هذا المركز: **(Alternative Workcenters)** مراكز الإنتاج البديلة. لتوزيع الإنتاج.
  - رمز تعريف المركز: **(Code)** الرمز.
  - ساعات تشغيل المركز: **(Working Hours)** ساعات العمل.
  - عامل يُستخدم في احتساب المدة المتوقعة لأمر الشغل في مركز: **(Time Efficiency)** كفاءة الوقت. الإنتاج.
  - العدد الافتراضي للقطع التي يمكن إنتاجها بالتوازي في هذا المركز: **(Capacity)** السعة.
  - النسبة المستهدفة للكفاءة الفعلية الإجمالية: **(OEE Target)** هدف الكفاءة الفعلية الإجمالية.
  - تكلفة تشغيل المركز لكل ساعة: **(Cost per hour)** التكلفة لكل ساعة.
  - الوقت المرتبطان بتجهيز المركز: **(Cleanup Time)** ووقت التنظيف **(Setup Time)** وقت الإعداد وتنظيفه.
  - السعة المحددة لكل منتج عند اختلافها عن السعة: **(Product Capacities)** ساعات المنتجات الافتراضية.

**ملاحظة:** تؤثر كفاءة الوقت وسعة مركز الإنتاج في تقدير مدة أوامر الشغل. راجعها قبل الاعتماد على التواريخ أو مدد التنفيذ المتوقعة.

## سير العمل

### مراجعة أمر التصنيع في حالة مسودة 1.

انتقل إلى **التصنيع** لعرض أوامر التصنيع المتاحة. حدّد الأمر الذي تريد متابعته من خلال المنتج والكمية وتاريخ البدء والحالة.



### التصنيع — التصنيع

راجع البيانات التالية قبل تأكيد الأمر

| الحقل                                               | الاستخدام                                        |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| المنتج (Product)                                    | المنتج المراد تصنيعه.                            |
| الكمية المطلوبة لإنتاجها (Quantity To Produce)      | الكمية المستهدفة في أمر التصنيع.                 |
| وحدة قياس المنتج (Product Unit of Measure)          | وحدة قياس كمية الإنتاج.                          |
| البدء (Start)                                       | تاريخ التخطيط لبدء الإنتاج أو تاريخ بدئه الفعلي. |
| نوع العملية (Operation Type)                        | نوع العملية المرتبط بأمر التصنيع.                |
| موقع المنتجات النهائية (Finished Products Location) | الموقع الذي سيخزن فيه النظام المنتجات النهائية.  |

| الحقل                                          | الاستخدام                                                                   |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| (Company) الشركة                               | الشركة المرتبط بها أمر التصنيع.                                             |
| (Components Location) موقع المكونات            | الموقع الذي يبحث فيه النظام عن المكونات.                                    |
| (Bill of Material) قائمة المواد                | قائمة المواد التي تُستخدم لتعبئة المكونات وتعليمات أمر الشغل تلقائياً.      |
| (Production Batch) دفعة الإنتاج                | دفعة الإنتاج المرتبطة بالأمر.                                               |
| (Priority) الأولوية                            | تحدد أولوية حجز المكونات؛ تُحجز المكونات أولاً للأوامر ذات الأولوية الأعلى. |
| (Custom Description) الوصف المخصص              | وصف إضافي خاص بالأمر.                                                       |
| (Quantity Producing) الكمية قيد الإنتاج        | الكمية التي يجري إنتاجها.                                                   |
| (Lot/Serial Number) رقم التشغيل/الرقم التسلسلي | رقم التشغيل أو الرقم التسلسلي المرتبط بالمنتج.                              |
| (Responsible) المسؤول                          | المستخدم المسؤول عن متابعة الأمر.                                           |
| (State) الحالة                                 | المرحلة الحالية لأمر التصنيع.                                               |

إذا كان الأمر يحتاج إلى تعديل في المنتج أو الكمية أو المواقع أو قائمة المواد، راجعه قبل التأكيد. تظهر حالة الأمر (Draft) في البداية باعتبارها مسودة.

## 2. قرار تأكيد الإنتاج أو إلغائه

(Confirm) عندما تكون بيانات الأمر صحيحة وجاهزة للبدء، اضغط تأكيد.

ويؤدي إلى تشغيل قواعد المخزون وإعادة طلب المكونات، (Confirmed) ينقل التأكيد الأمر إلى حالة مؤكدة (Quantity To Produce) والكمية المطلوب إنتاجها (Product) استخدم هذا القرار فقط بعد التأكد من أن المنتج (Finished Products Location) وموقع المنتجات النهائية (Components Location) وموقع المكونات (Products Location) صحيحة.

(Cancelled) لينتقل إلى حالة ملغاة (Cancel) إذا تقرر عدم متابعة الأمر، اضغط إلغاء.

**تحذير:** يؤدي تأكيد أمر التصنيع إلى تشغيل قواعد المخزون وإعادة طلب المكونات. لا تؤكد أمراً ما دامت بياناته الأساسية بحاجة إلى مراجعة.

## 3. قرار حجز المكونات وتخطيط التنفيذ

لمراجعة توفر (Check availability) اضغط التحقق من التوفر، (Confirmed) بعد أن يصبح الأمر مؤكدة المكونات اللازمة للإنتاج.

:اتخذ القرار المناسب وفقاً لنتيجة المتابعة

1. لتنظيم التنفيذ (Plan) إذا كانت المكونات جاهزة للتنفيذ، استخدم تخطيط.

2. **(Unplan)** إذا احتجت إلى إزالة التخطيط، استخدم إلغاء التخطيط.
3. **(Unreserve)** إذا كانت المكونات محجوزة وتحتاج إلى تحريرها، استخدم إلغاء الحجز.
4. أن **(Urgent)** تعني أولوية عاجلة. **(Priority)** إذا كان الأمر أكثر إلحاحاً من أوامر أخرى، راجع الأولوية.
- (Normal)** مكونات هذا الأمر تُحجز قبل الأوامر ذات أولوية عادية.

وفقاً، **(To Close)** أو بانتظار الإغلاق **(In Progress)** قد تظهر حالة الأمر أثناء التنفيذ باعتبارها قيد التنفيذ **(State)** لتقدم الإنتاج المعروض في الحالة.

#### 4. تنفيذ الإنتاج

**(Quantity Producing)** راجع الكمية قيد الإنتاج. **(Produce)** عند البدء بإنتاج كمية من الأمر، استخدم إنتاج أثناء المتابعة **(Quantity To Produce)** والكمية المطلوب إنتاجها.

حتى تظهر **(State)** تابع الحالة. **(Produce All)** إذا كان القرار هو تنفيذ الكمية كاملة، استخدم إنتاج الكل **(To Close)** أو بانتظار الإغلاق **(In Progress)** المرحلة المناسبة ضمن دورة حياة الأمر، بما في ذلك قيد التنفيذ **(Done)** أو منجزة.

عندما تحتاج إلى تنفيذ الإنتاج الجماعي من القائمة المتاحة **(Mass Produce)** استخدم إنتاج جماعي.

#### 5. معالجة الخردة أو حماية الأمر

أثناء متابعة الأمر **(Scrap)** إذا نتجت مواد أو منتجات يجب تسجيلها كخردة، استخدم خردة.

وللسماح بالعمل عليه مرة أخرى، استخدم إلغاء **(Lock)** عند الحاجة إلى منع التغييرات على الأمر، استخدم قفل **(Unlock)** القفل.

احتفظ برقم التشغيل/الرقم التسلسلي. **(Done)** أصبحت منجزة **(State)** عند اكتمال التنفيذ، تحقق من أن الحالة في الأمر عند استخدامها لتتبع الإنتاج **(Production Batch)** ودفعة الإنتاج **(Lot/Serial Number)**.

#### 6. إيقاف أمر لم يعد مطلوباً

ويجب عدم استخدام زر **(Cancelled)** تصبح الحالة ملغاة. **(Cancel)** إذا لم يعد إنتاج الأمر مطلوباً، اضغط إلغاء الإنتاج لهذا الأمر بعد ذلك.

### أمثلة

#### إنتاج 100 وحدة من منتج نهائي

لنفترض وجود أمر تصنيع في القائمة للمنتج «وحدة تحكم صناعية»، بكمية 100 في حقل الكمية المطلوب إنتاجها **(Quantity To Produce)** هو 20 يوليو 2026 **(Start)** وتاريخ البدء، **(Quantity To Produce)**.

1. **(Quantity To Produce)** والكمية المطلوب إنتاجها **(Product)** افتح قائمة التصنيع وحدد الأمر من خلال المنتج **(Produce)**.

- هو موقع المواد المخصصة للتصنيع، وأن موقع (Components Location) راجع أن موقع المكونات 2.
- هو موقع تخزين المنتجات المكتملة (Finished Products Location) المنتجات النهائية.
- تصبح الحالة (Confirm) المناسبة للمنتج، ثم اضغط تأكيد (Bill of Material) تحقق من وجود قائمة المواد 3.
- وثنسغل قواعد المخزون وإعادة طلب المكونات (Confirmed) مؤكدة.
- بقيمة (Priority) إذا كان الأمر أولوياً، اجعل الأولوية (Check availability) اضغط التحقق من التوفر 4.
- ليُحجز له المخزون قبل الأوامر العادية (Urgent) عاجلة.
- عند استعداد التنفيذ (Plan) اضغط تخطيط 5.
- (Produce All) عندما يكون الهدف إنتاج الوحدات المائة كاملة، اضغط إنتاج الكل 6.
- (Done) حتى يصبح الأمر منجزة (State) والحالة (Quantity Producing) راقب الكمية قيد الإنتاج 7.
- لتسجيلها قبل إنهاء متابعة الأمر (Scrap) إذا ظهرت مواد تالفة خلال الإنتاج، استخدم خرده 8.

## نصائح

للأوامر التي يجب أن تحصل على حجز المكونات قبل غيرها، ولا (Urgent) نصيحة: استخدم أولوية عاجلة. تستخدمها كإعداد افتراضي لجميع الأوامر.

- قبل الإنتاج لتجنب توجيه المنتجات (Finished Products Location) راجع موقع المنتجات النهائية •
- المكتملة إلى موقع غير مقصود.
- فقط عندما تحتاج إلى تحرير المكونات المحجوزة لأمر آخر أو لإعادة تنظيم (Unreserve) استخدم إلغاء الحجز •
- التنفيذ.
- (Lot/Serial) أو رقم التشغيل/الرقم التسلسلي (Production Batch) احتفظ بقيمة دفعة الإنتاج •
- عند الحاجة إلى تتبع إنتاج محدد (Number)

## استكشاف الأخطاء وإصلاحها

| الإجراء                                                                                                                                             | السبب المحتمل                                                                                                                                            | العرض                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| راجع الحقول المطلوبة وأكمل بيانات الأمر قبل (Confirm) استخدام تأكيد.                                                                                | أحد الحقول المطلوبة غير مكتمل، مثل المنتج (Quantity) أو الكمية المطلوب إنتاجها (Product) (Operation Type) أو نوع العملية (To Produce).                   | لا يمكن متابعة الأمر كما هو متوقع قبل التأكد.    |
| (Check availability) استخدم التحقق من التوفر ثم راجع الموقع وقائمة المواد، (Unreserve) والأولوية. استخدم إلغاء الحجز عند الحاجة إلى تحرير حجز قائم. | قد يحتاج الأمر إلى مراجعة موقع المكونات (Components Location) أو قائمة المواد (Bill of Material) أو قد تكون المكونات محجوزة، (Urgent) للأمر أعلى أولوية. | لا تبدو المكونات متاحة للإنتاج.                  |
| ثم استخدم (Unplan) استخدم إلغاء التخطيط عندما يصبح التنفيذ جاهزاً (Plan) تخطيط.                                                                     | لم يعد التخطيط الحالي مناسباً لجدول الإنتاج.                                                                                                             | تم تخطيط الأمر ثم احتجت إلى إعادة ترتيب التنفيذ. |

| الإجراء                                             | السبب المحتمل                    | العرض                                 |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| لتصبح الحالة ملغاة (Cancel) اضغط إلغاء (Cancelled). | لم يعد هناك قرار بإتمام الإنتاج. | أصبح أمر غير مطلوب ظاهراً في القائمة. |

## روابط ذات صلة

- التصنيع — نظرة عامة
- التصنيع — مرجع الحقول
- الأصناف
- التصنيع — مسار التعلم
- دفعات الإنتاج
- متغيرات الصنف
- قوائم المواد
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية
- المستخدمون
- أذون الاستلام
- نظرة عامة على المخزون
- الشركات
- تحليل الحركة — مرجع الحقول
- أوامر الشغل — مرجع الحقول
- مراكز الإنتاج — مرجع الحقول