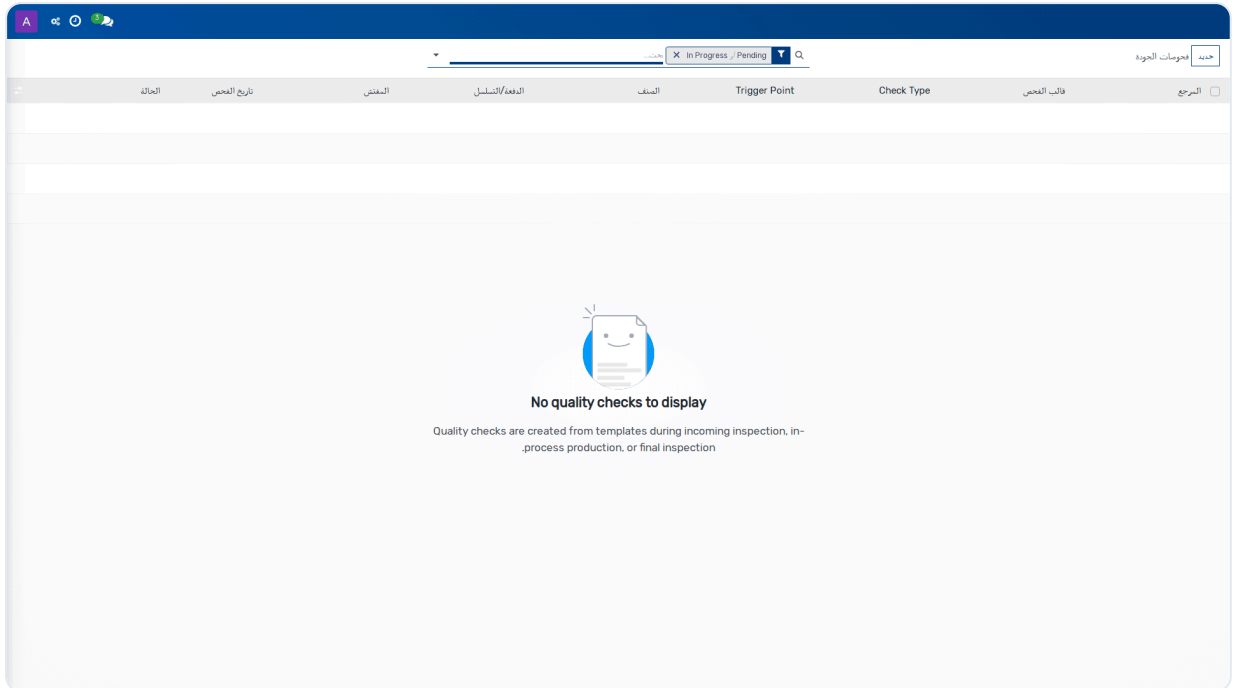


فحوصات الجودة

August 24, 2026

فحوصات الجودة

التطبيقات > التصنيع > العمليات



فحوصات الجودة — التصنيع > العمليات > فحوصات الجودة

ملغاة ← Fail ← Pass ← دورة الحالة: قيد الانتظار ← قيد التنفيذ

نظرة عامة

تستخدم فحوصات الجودة لتوثيق نتيجة فحص المنتجات والدفعات والعمليات الإنتاجية قبل اعتمادها أو رفضها. يعتمد عليها أمين المستودع ومخطط الإنتاج والمفتش لتسجيل الفحص المرتبط بمنتج أو أمر تصنيع أو تحويل أو مركز عمل، ثم إغلاقه بنتيجة اجتياز أو إخفاق. تبدأ الفحوصات عادةً بحالة قيد الانتظار، ثم تنتقل إلى قيد التنفيذ عند بدء الفحص، وتنتهي بحالة ناجح أو فاشل أو ملغاة.

تتضمن قائمة فحوصات الجودة جميع الفحوصات مع حالتها وقالب الفحص والمنتج والنتيجة والقيمة المقاسة، مما يساعدك على متابعة الفحوصات المفتوحة وتحديد الفحوصات التي تتطلب قراراً.

الحقول المستخدمة في الفحص

الحقل	الاستخدام
الحالة (Status)	تعرض مرحلة الفحص: قيد الانتظار أو قيد التنفيذ أو ناجح أو فاشل أو ملغاة.
قالب الفحص (Check Template)	يحدد القالب الذي يعرف نوع الفحص ومتطلباته.
المنتج (Product)	المنتج الخاضع للفحص.
الدفعة/الرقم التسلسلي (Lot/Serial)	الدفعة أو الرقم التسلسلي للمنتج، عند توفره.
المفتش (Inspector)	الشخص المسؤول عن تنفيذ الفحص.
تاريخ الفحص (Check Date)	تاريخ إجراء الفحص أو تسجيله.
أمر التصنيع (Manufacturing Order)	أمر التصنيع المرتبط بالفحص، عند وجوده.
التحويل (Transfer)	التحويل المرتبط بالفحص، عند وجوده.
مركز العمل (Work Center)	مركز العمل الذي تُنفَّذ فيه الفحص، عند توفره.
النتيجة (Result)	نتيجة الفحص: اجتياز أو إخفاق.
القيمة المقاسة (Measured Value)	القيمة التي تم قياسها أثناء الفحص.
الملاحظة (Observation)	وصف الملاحظة التي سجلها المفتش.
الملاحظات (Notes)	معلومات إضافية عن الفحص أو الإجراء المتخذ.

الإعدادات

قبل تسجيل فحوصات الجودة، أنشئ قوالب الفحص التي ستستخدمها فرق الاستلام والإنتاج. يحدد القالب نوع الفحص ونقطة تنفيذه وحدوده، ثم تختاره عند إنشاء كل فحص.

انتقل إلى **التصنيع > التهيئة > الجودة الغذائية > قوالب فحص الجودة**، ثم اضغط جديد لإنشاء قالب.

[illegible]

قوالب فحص الجودة — التصنيع > التهيئة > الجودة الغذائية > قوالب فحص الجودة

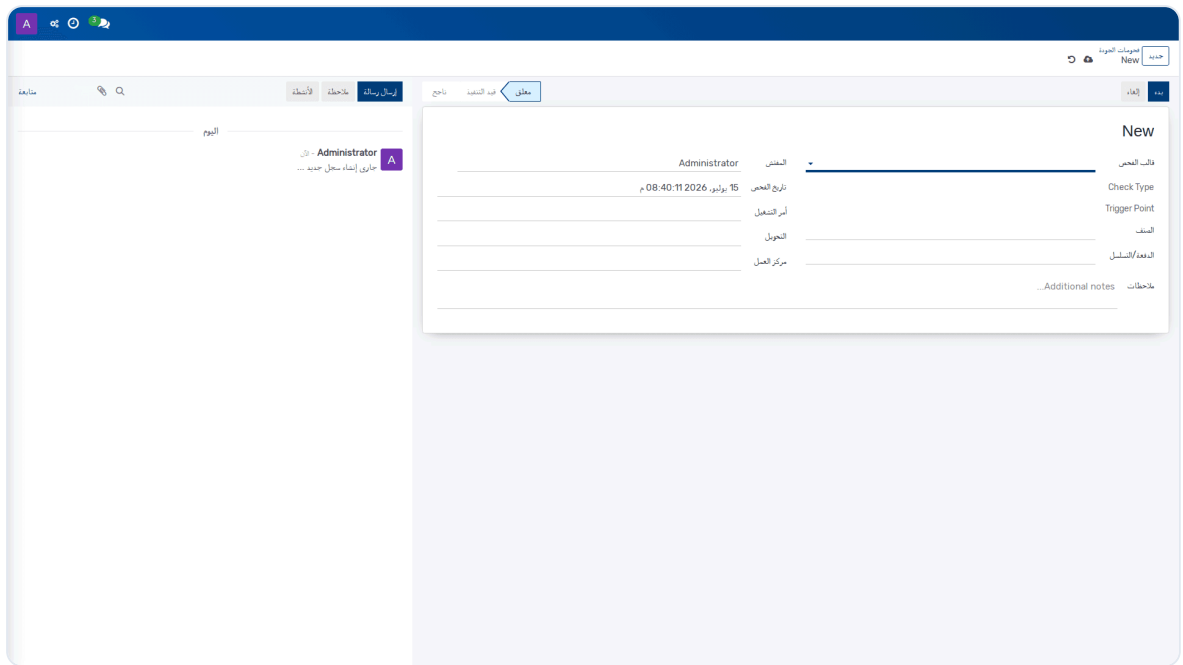
العداد	ما الذي يحدده
(Check Name) اسم الفحص	«اسم واضح للقالب، مثل «درجة حرارة الاستلام
(Check Type) نوع الفحص	.طريقة تسجيل الفحص: اجتياز/إخفاق، أو قياس، أو نص، أو ملاحظة
(Trigger Point) نقطة التشغيل	.موضع تنفيذ الفحص: فحص وارد، أو أثناء العملية، أو فحص نهائي
(Code) الرمز	.رمز داخلي للقالب
(Frequency) التكرار	.تكرار الفحص: كل دفعة، أو أخذ عينات، أو دوري
(Default Inspector) المفتش الافتراضي	.المفتش المقترح عند استخدام القالب
(Active) نشط	.يحدد ما إذا كان القالب متاحاً للاستخدام
(Measurement Unit) وحدة القياس	.% أو pH أو °C وحدة عرض القياس، مثل
(Target) الهدف	.القيمة المستهدفة للفحص
(Minimum) الحد الأدنى	.أدنى قيمة مقبولة
(Maximum) الحد الأقصى	.أعلى قيمة مقبولة
(Products) المنتجات	.المنتجات التي يطبق عليها القالب؛ اتركه فارغاً ليطبق على جميع المنتجات
(Product Categories) فئات المنتجات	.فئات المنتجات التي يطبق عليها القالب؛ اتركه فارغاً ليطبق على جميع الفئات
(Work Center) مركز العمل	.مركز العمل الخاص بفحوصات أثناء العملية
(Instructions) التعليمات	.تعليمات تنفيذ الفحص للمفتش

النهائي» أو «حرارة الاستلام»، لتسهيل pH نصيحة: استخدم اسماً يوضح ما الذي يُفحص ومتى، مثل «فحص الصحيح في قائمة الفحوصات (Check Template) اختيار قالب الفحص

سير العمل

1. لتحديد الفحوصات (Status) انتقل إلى التصنيع < العمليات < فحوصات الجودة. راجع القائمة بحسب الحالة قيد الانتظار أو قيد التنفيذ أو التي انتهت بنتيجة

وأكمل (Product)، والمنتج (Check Template) لإنشاء فحص جديد، اضغط جديد، ثم عيّن قالب الفحص (Manufacturing) أو أمر التصنيع (Lot/Serial) بيانات التتبع المتاحة، مثل الدفعة/الرقم التسلسلي (Inspector) حدّد كذلك المفتش. (Work Center) أو مركز العمل (Transfer) أو التحويل (Check Date) وتاريخ الفحص عند الحاجة



فحوصات الجودة — التصنيع < العمليات < فحوصات الجودة

2. ثم اضغط بدء (Pending) هي قيد الانتظار (Status) عند جاهزية الفحص للتنفيذ، تأكد من أن الحالة (Start) ويصبح جاهزاً لتسجيل بيانات الفحص الفعلية، ينتقل الفحص إلى قيد التنفيذ (In Progress)

3. وسجّل ما توصلت إليه (Record Result) أثناء تنفيذ الفحص، اضغط تسجيل النتيجة:

- عندما يتطلب القالب قياساً (Measured Value) أدخل القيمة المقاسة.
- (Fail) أو إخفاق (Pass) اجتياز (Result) اختر النتيجة.
- لتوثيق ما تمت ملاحظته (Observation) أضف الملاحظة.
- لإضافة تفاصيل مساندة، مثل سبب الإخفاق أو مرجع إجراء المتابعة (Notes) استخدم الملاحظات.

4. اتخذ قرار النتيجة بعد مراجعة البيانات المسجلة:

- إلى **(Status)** تنتقل الحالة **(Pass)** إذا استوفى المنتج أو العملية متطلبات الفحص، اضغط اجتياز **(Pass)**.
- إلى **(Status)** تنتقل الحالة **(Fail)** إذا لم يستوف المنتج أو العملية متطلبات الفحص، اضغط إخفاق **(Fail)**.

قبل اختيار القرار حتى يكون **(Observation)** والملاحظة **(Measured Value)** راجع القيمة المقاسة. سجل الفحص واضحاً وقابلًا للمراجعة.

- بدلاً من تسجيل نتيجة. تنتقل الحالة **(Cancel)** إذا لم يعد الفحص مطلوباً أو أنشئ بالخطأ، اضغط إلغاء **(Cancelled)** إلى ملغاة **(Status)**.

استخدم **إزالة** فقط لإزالة السجل عندما يكون هذا الإجراء متاحاً ومناسباً لإجراءات العمل لديكم.

قبل تسجيل النتيجة والملاحظات اللازمة. النتيجة **(Fail)** أو إخفاق **(Pass)** تحذير: لا تستخدم اجتياز النهائية هي المرجع المباشر لحالة فحص الجودة.

أمثلة

فحص درجة حرارة دفعة واردة

:أنشأ مسؤول الجودة قالباً باسم «درجة حرارة الاستلام» بالإعدادات التالية:

- **(Measurement)** قياس: **(Check Type)** نوع الفحص.
- **(Incoming Inspection)** فحص وارد: **(Trigger Point)** نقطة التشغيل.
- **(Every Batch)** كل دفعة: **(Frequency)** التكرار.
- **(Measurement Unit)**: وحدة القياس: °C.
- **(Target)**: الهدف: 4.
- **(Minimum)**: الحد الأدنى: 0.
- **(Maximum)**: الحد الأقصى: 4.

:عند استلام دفعة من منتج «عصير مبستر 1 لتر»، ينفذ المفتش الإجراء التالي:

1. درجة «**(Check Template)**» من قائمة **فحوصات الجودة**. يضغط جديد وينشئ فحصاً باستخدام قالب **الفحص**. «عصير مبستر 1 لتر» **(Product)** حرارة الاستلام» والمنتج.
2. وتاريخ **(Inspector)** ويحدد نفسه في **المفتش**، **(Lot/Serial)** يسجل رقم الدفعة في **الدفعة/الرقم التسلسلي**. **(Check Date)** اليوم في تاريخ الفحص.
3. **(In Progress)** قيد التنفيذ **(Status)** فتظهر الحالة، **(Start)** يبدأ الفحص بالضغط على بدء.
4. **(Measured Value)** ثم يدخل 3 في **القيمة المقاسة**، **(Record Result)** يضغط تسجيل النتيجة. «°C درجة حرارة الدفعة عند الاستلام 3» **(Observation)** ويكتب في **الملاحظة**.

تصبح الحالة **(Pass)** ثم يضبط اجتياز **(Pass)** بما أن القراءة ضمن المجال المحدد في القالب، يختار اجتياز 5. وتبقى بيانات الدفعة والقياس موثقة في سجل الفحص **(Pass)** ناجح **(Status)**.

نصائح

كلما كان متاحاً، حتى يمكن ربط نتيجة الفحص **(Lot/Serial)** ملاحظة: استخدم الدفعة/الرقم التسلسلي بالكمية الفعلية التي تم فحصها.

ومركز العمل **(Manufacturing Order)** نصيحة: عند فحوصات الإنتاج أثناء التشغيل، سجل أمر التصنيع. لتمييز الفحص المرتبط بالعملية أو المحطة الصحيحة **(Work Center)**.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

المشكلة	السبب المحتمل	الإجراء
لا يمكن اختيار قالب مناسب للفحص.	القالب غير منشأ، أو أن نمط غير مفعّل، أو أن نطاق (Active) المنتجات أو فئات المنتجات لا يشمل المنتج.	راجع قوالب فحص الجودة، وأنشئ القالب أو فعّله، وتحقق من (Product Categories) وفئات المنتجات (Products) .
بقي الفحص في حالة قيد الانتظار (Pending) .	لم يبدأ الفحص بعد.	للانتقال إلى قيد (Start) افتح سجل الفحص واضغط بدء التنفيذ (In Progress) .
لا تظهر قيمة القياس أو الملاحظة في النتيجة النهائية.	لم تُسجل البيانات باستخدام تسجيل قبل (Record Result) النتيجة اعتماد النتيجة.	(Record Result) ، افتح الفحص، واضغط تسجيل النتيجة، والملاحظة (Measured Value) ثم أكمل القيمة المقاسة قبل اختيار اجتياز أو إخفاق (Observation) .
أصبح الفحص ملغاة بدلاً من (Cancelled) ناجح أو فاشل.	لإيقاف (Cancel) تم استخدام إلغاء الفحص.	راجع سبب الإلغاء في السجل، وأنشئ فحصاً جديداً باستخدام جديد إذا كان الفحص ما زال مطلوباً.

روابط ذات صلة

- فحوصات الجودة — مرجع الحقول
- دفعات الإنتاج
- التصنيع — نظرة عامة
- التصنيع — مسار التعلم
- قوالب فحص الجودة — مرجع الحقول
- متغيرات الصنف
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية

- المستخدمين
- التصنيع
- أذون الاستلام
- مراكز الإنتاج — مرجع الحقول
- تعديلات الحسابات لكل مصنع
- الأصناف
- قوائم المواد
- تغييرات الوصفات