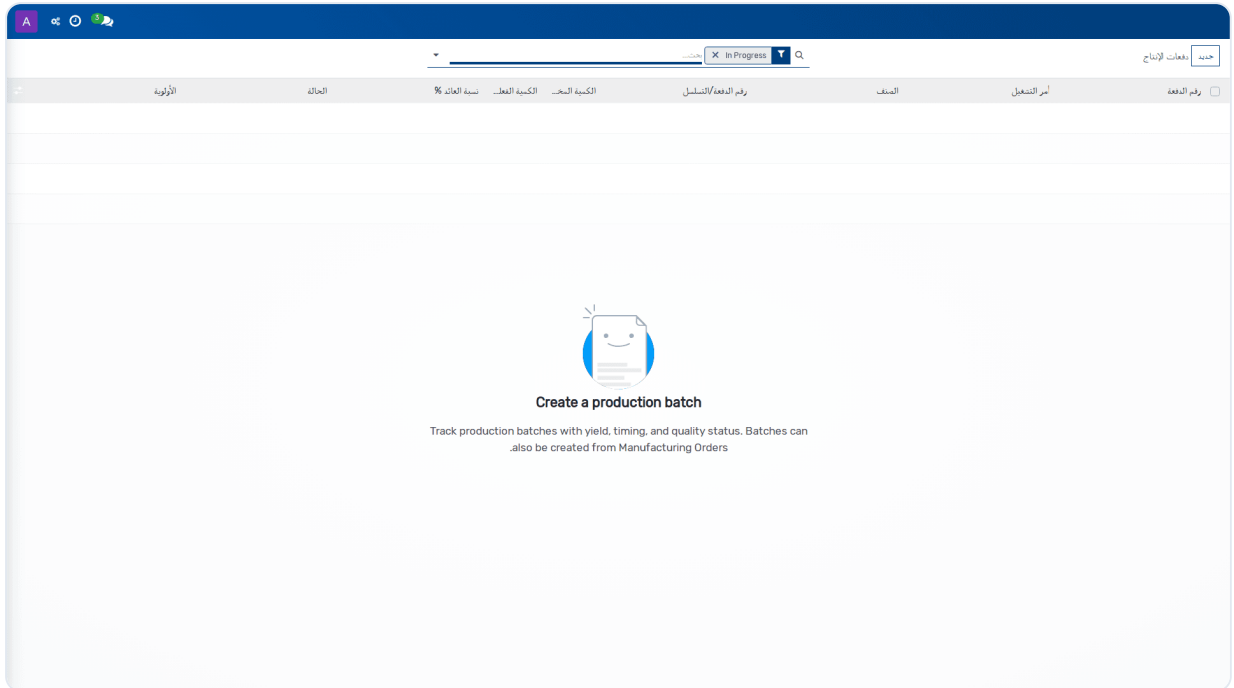


دفعات الإنتاج

August 24, 2026

دفعات الإنتاج

التطبيقات > التصنيع > العمليات



دفعات الإنتاج — التصنيع > العمليات > دفعات الإنتاج

← Quarantined ← منجزة ← Released ← QC Hold ← دورة الحالة: مسودة ← مؤكدة ← قيد التنفيذ مرفوضة

نظرة عامة

تُستخدم دفعات الإنتاج لتجميع ومتابعة تنفيذ إنتاج كمية محددة ضمن أمر تصنيع واحد، مع ربط الدفعة برقم الدفعة/ التسلسل للمنتج النهائي والكميات المخططة والفعلية وأوقات التنفيذ. تساعد هذه القائمة مشرفي الإنتاج والمشغلين على معرفة حالة كل دفعة، من المسودة إلى الإنجاز، وعلى التعامل مع حالات تعليق مراقبة الجودة أو الحجر أو الرفض.

استخدم دفعات الإنتاج عند الحاجة إلى متابعة دفعة تشغيلية مستقلة، وتوثيق المسؤولين عنها، وتسجيل سبب الحجر أو الرفض عند حدوثه.

سير العمل

1. إنشاء دفعة إنتاج في حالة مسودة.

1. انتقل إلى التصنيع > العمليات > دفعات الإنتاج.

2. لإنشاء دفعة إنتاج (New) اختر جديد.

3. أدخل أو راجع بيانات الدفعة المتاحة:

- لتحديد أمر التصنيع المرتبط بالدفعة (Manufacturing Order) أمر التصنيع.
- لتسجيل رقم الدفعة المعين للمنتج النهائي (Lot/Serial Number) رقم الدفعة/التسلسل.
- (Very Urgent) أو عاجلة جداً (Urgent) أو عاجلة (Normal) واختر عادية (Priority) الأولوية .بحسب أولوية التنفيذ
- (Actual Qty) والكمية الفعلية (Planned Qty) الكمية المخططة.
- (Planned End) والنهاية المخططة (Planned Start) البدء المخطط.
- عند توفرها (Actual End) والنهاية الفعلية (Actual Start) البدء الفعلي.
- (Operators) والمشغلون (Supervisor) المشرف.
- لتوثيق المعلومات التشغيلية ذات الصلة (Batch Notes) ملاحظات الدفعة.

4. قبل تأكيد الدفعة (Draft) هي مسودة (Status) تأكد من أن الحالة.

The screenshot shows a web application interface for creating a new production batch. The top navigation bar includes 'Home', 'Manufacturing', 'Operations', 'Production Batches', and 'Draft'. The 'Draft' tab is selected. The main content area is titled 'New' and contains a form with the following fields:

- Order (أمر التشغيل): 0.00
- Lot/Serial Number (رقم الدفعة/التسلسل): 0.00
- Priority (أولوية): 0
- Planned Qty (الكمية المخططة): 0.00
- Planned Start (البدء المخطط): 0.00
- Planned End (النهاية المخططة): 0.00
- Actual Qty (الكمية الفعلية): 0.00
- Actual Start (البدء الفعلي): 0.00
- Actual End (النهاية الفعلية): 0.00
- Supervisor (المشرف): 0.00
- Operators (المشغلون): 0.00
- Batch Notes (ملاحظات الدفعة): 0.00
- Status (الحالة): Draft

دفعات الإنتاج — التصنيع > العمليات > دفعات الإنتاج

ملاحظة: رقم الدفعة/التسلسل هو الرقم المعين للمنتج النهائي؛ أدخله بدقة لتمييز إنتاج هذه الدفعة عن الدفعات الأخرى.

2. اتخاذ قرار التأكيد: متابعة الدفعة أو مراجعة بياناتها.

1. راجع أمر التصنيع والكمية المخططة والأولية والجدول الزمني والمسؤولين.
2. وعدّل البيانات قبل المتابعة (Draft) إذا كانت البيانات تحتاج إلى تصحيح، أبقِ الدفعة في حالة مسودة.
3. (Confirm). إذا كانت الدفعة جاهزة للتنفيذ، اختر تأكيد.

(Confirmed) إلى مؤكدة (Draft) الدفعة من مسودة (Confirm) ينقل الإجراء تأكيد.

فقط للدفعات التي تتطلب متابعة فورية، حتى تبقى (Very Urgent) نصيحة: استخدم أولوية عاجلة جداً قائمة الدفعات قابلة للمراجعة بوضوح.

3. بدء الإنتاج وتسجيل التنفيذ الفعلي.

1. (Start Production) عندما يبدأ العمل الفعلي على الدفعة المؤكدة، اختر بدء الإنتاج.
2. المشاركين في التنفيذ (Operators) عند الحاجة، وسجّل المشغلون (Actual Start) حدّث البدء الفعلي.
3. (Batch Notes) وسجّل أي ملاحظات لازمة في ملاحظات الدفعة (Actual Qty) راقب الكمية الفعلية.

(In Progress) إلى قيد التنفيذ (Confirmed) الدفعة من مؤكدة (Start Production) ينقل الإجراء بدء الإنتاج (Progress).

4. قرار مراقبة الجودة: تعليق الدفعة أو الإفراج عنها.

1. اتخذ قراراً وفق نتيجة مراقبة الجودة، (In Progress) أثناء وجود الدفعة في حالة قيد التنفيذ.
2. تصبح الحالة معلقة (QC Hold). إذا كانت الدفعة تحتاج إلى إيقاف مؤقت للمراجعة، اختر تعليق مراقبة الجودة (QC Hold).
3. واستخدم سبب الحجر/الرفض (Batch Notes) سجّل التفاصيل ذات الصلة في ملاحظات الدفعة (Quarantine/Reject Reason) عندما يكون السبب متعلقاً بالحجر أو الرفض.
4. تصبح الحالة مفرج عنها (Release) بعد اكتمال المراجعة والسماح باستئناف المعالجة، اختر إفراج (Released).
5. إذا لم تكن هناك حاجة إلى تعليق مراقبة الجودة، استمر في متابعة الدفعة قيد التنفيذ إلى قرار الإنجاز أو الحجر أو الرفض.

تحذير: لا تُنهِ دفعة معلقة لمراقبة الجودة قبل اتخاذ قرار واضح بشأن الإفراج عنها أو الحجر أو الرفض وتوثيق السبب المناسب.

5. قرار الاستثناء: الحجر أو الرفض.

1. (Quarantine) إذا تطلبت نتيجة الفحص عزل الدفعة، اختر حجر.
2. لتوثيق سبب وضع الدفعة في الحجر (Quarantine/Reject Reason) أدخل سبب الحجر/الرفض.
3. (Quarantined) تصبح الدفعة في حالة محجوزة للحجر.

وسجل سبب الرفض في سبب الحجر/الرفض (Reject) إذا تقرر عدم قبول الدفعة، اختر رفض 4.
(Quarantine/Reject Reason).

5. (Rejected) تصبح الدفعة في حالة مرفوضة.

استخدم الحجر عندما يلزم عزل الدفعة عن مسار الإنتاج الاعتيادي، واستخدم الرفض عندما تكون نتيجة القرار النهائي عدم قبول الدفعة.

6. إنهاء الدفعة المنجزة

والنهاية (Actual Qty) عند اكتمال تنفيذ الدفعة وقبولها للتقدم إلى النتيجة النهائية، راجع الكمية الفعلية (Actual End).

2. (Batch) وملاحظات الدفعة (Operators) والمشغلون (Supervisor) تأكد من اكتمال معلومات المشرف عند الحاجة (Notes).

3. (Done) اختر منجز.

(Done) الدفعة إلى حالة منجزة (Done) ينقل الإجراء منجز.

7. إزالة دفعة غير مطلوبة

1. إذا كانت هناك دفعة لا ينبغي الاحتفاظ بها في القائمة، حدد الدفعة المعنية.

2. (Remove) اختر إزالة.

استخدم الإزالة بحذر، وتحقق من أن الدفعة المختارة هي الدفعة المقصودة قبل تنفيذ الإجراء.

أمثلة

مثال: إنتاج دفعة من منتج نهائي

تحتاج منشأة غذائية إلى تنفيذ دفعة إنتاج مرتبطة بأمر تصنيع لإنتاج 500 وحدة من منتج نهائي.

1. (New) في دفعات الإنتاج، تختار جديد.

2. (Lot/Serial) الخاص بالإنتاج، وتدخل رقم الدفعة/التسلسل (Manufacturing Order) تحدد أمر التصنيع (Number) بالقيمة FG-2026-0716-01 .

3. بقيمة 500 (Planned Qty) وتدخل الكمية المخططة، (Urgent) على عاجلة (Priority) تضبط الأولوية.

4. وتعيّن مشرفاً، (Planned End) ووقت النهاية المخططة (Planned Start) تسجل وقت البدء المخطط (Draft). ومشغلين للدفعة. تبقى الحالة مسودة.

5. (Confirmed) فتتحول الدفعة إلى مؤكدة، (Confirm) بعد مراجعة البيانات، تختار تأكيد.

6. تصبح (Actual Start) وتسجل البدء الفعلي، (Start Production) عند بدء التشغيل، تختار بدء الإنتاج (In Progress) الحالة قيد التنفيذ.

7. بعد مراجعة النتيجة والسماح (QC Hold) تطلب الدفعة مراجعة جودة مؤقتة، فتختار تعليق مراقبة الجودة (Release). تختار إفراج.

8. **(Actual)** بقيمة 495، وتسجل النهاية الفعلية **(Actual Qty)** عند اكتمال الإنتاج، تسجل الكمية الفعلية **(Done)**، ثم تختار منجز **(End)**.
9. مع رقم الدفعة والكمية الفعلية والمعلومات التشغيلية المسجلة **(Done)** تظهر الدفعة بحالة منجزة.

نصائح

نصيحة: أدخل الكمية الفعلية والأوقات الفعلية عند توفرها، حتى تعكس الدفعة التنفيذ الحقيقي بدلاً من الخطأ فقط.

لتسجيل ملاحظات التشغيل، واستخدم سبب الحجر **(Batch Notes)** ملاحظة: استخدم ملاحظات الدفعة عندما تُحجّر الدفعة أو تُرفض **(Quarantine/Reject Reason)** الرفض.

إذا كانت الدفعة ما زالت قيد المراجعة: **(Quarantine)** بدلاً من حجر **(Reject)** تحذير: لا تستخدم رفض **(Rejected)** الرفض ينقلها إلى حالة مرفوضة.

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

العرض	السبب المحتمل	الإجراء
لا يمكن متابعة الدفعة كدفعة مؤكدة	هي مسودة (Status) ما زالت الحالة (Draft)	لنقلها إلى (Confirm) راجع بيانات الدفعة ثم اختر تأكيد (Confirmed) مؤكدة.
لا تظهر الدفعة كقيد التنفيذ	(Start Production) لم يتم اختيار بدء الإنتاج بعد التأكيد	ثم اختر بدء الإنتاج (Confirmed) ، تأكد من أن الحالة مؤكدة (Start Production) .
لا يمكن اعتبار الدفعة منجزة بسبب مراجعة الجودة	(QC Hold) الدفعة في حالة معلقة لمراقبة الجودة (Quarantined) أو محجوزة للحجر (Hold)	عند السماح (Release) راجع قرار الجودة. استخدم إفراج أو رفض (Quarantine) بالمتابعة، أو استخدم حجر (Reject) مع تسجيل السبب عند الحاجة.
سبب الحجر أو الرفض غير واضح في السجل	لم يتم إدخال سبب الحجر/الرفض (Quarantine/Reject Reason)	أضف سبباً واضحاً في الحقل المخصص، مع إضافة تفاصيل عند (Batch Notes) تشغيلية إضافية في ملاحظات الدفعة الحاجة.

روابط ذات صلة

- دفعات الإنتاج — مرجع الحقول
- حالات عدم المطابقة
- التصنيع — نظرة عامة
- التصنيع — مسار التعلم

- توقعات الطلب
- جدول الإنتاج الرئيسي
- حملات الإنتاج
- أوامر الشغل — مرجع الحقول
- حملات الإنتاج — مرجع الحقول
- حالات عدم المطابقة — مرجع الحقول