

التصنيع — مرجع الحقول

August 25, 2026

التصنيع — مرجع الحقول

التطبيقات > التصنيع > المرجع

منجزة ← ملغاة ← To Close ← دورة الحالة: مسودة ← مؤكدة ← قيد التنفيذ
توضح هذه الصفحة الحقول والإجراءات المتاحة في أمر التصنيع.

مرجع الحقول

الحقل	الوصف
الحالة (State)	تحدد حالة أمر التصنيع: مسودة : لم يُؤكّد أمر التصنيع بعد. مؤكد : تم تأكيد أمر التصنيع، وتُفعّل قواعد المخزون وإعادة طلب المكونات. قيد التنفيذ : بدأ الإنتاج في أمر التصنيع أو أمر العمل. بانتظار الإغلاق : اكتمل الإنتاج ويجب إغلاق أمر التصنيع. مكتمل : أغلق أمر التصنيع ورُحلت حركات المخزون. ملغى : ألغى أمر التصنيع ولا يمكن تأكيده مجدداً.
دفعة الإنتاج (Production Batch)	تحدد دفعة الإنتاج المرتبطة بأمر التصنيع.
الأولوية (Priority)	تُحجز المكونات أولاً لأمر التصنيع ذي الأولوية الأعلى. الخيارات: عاجلة .
المنتج (Product) (مطلوب)	يحدد المنتج المراد تصنيعه.
الوصف المخصص (Custom Description)	يُتيح إدخال وصف إضافي أو مخصص لأمر التصنيع.
الكمية قيد الإنتاج (Quantity Producing)	تحدد الكمية التي يجري إنتاجها حالياً.
الكمية المطلوب إنتاجها (Quantity To Produce) (مطلوب)	تحدد إجمالي كمية المنتج المطلوب تصنيعها.
وحدة قياس المنتج (Product Unit of Measure) (مطلوب)	تحدد وحدة القياس المستخدمة لكميات المنتج.
قائمة المواد (Bill of Material)	تُستخدم قوائم المواد، التي تُسمى أيضاً الوصفات، لإكمال المكونات وتعليمات أوامر العمل تلقائياً.
رقم الدفعة/الرقم التسلسلي (Lot/Serial Number)	يحدد رقم الدفعة أو الرقم التسلسلي للمنتج المصنّع.

الوصف	الحقل
يحدد التاريخ المخطط لبدء الإنتاج أو التاريخ الذي بدأ فيه الإنتاج فعلياً	(مطلوب) (Start) البدء
يحدد المستخدم المسؤول عن أمر التصنيع	(Responsible) المسؤول
يحدد نوع عملية المخزون المستخدمة للإنتاج	(Operation Type) نوع العملية (مطلوب)
يحدد الموقع الذي سيخزن فيه النظام المنتجات التامة	(Finished Products Location) موقع المنتجات التامة (مطلوب)
تحدد الشركة المرتبط بها أمر التصنيع	(Company) الشركة (مطلوب)
يحدد مرجع المستند الذي أنشأ طلب أمر التصنيع هذا	(Source) المصدر
عند تحديده، إذا أُلغيت أو قُسمت الحركة السابقة لهذه الحركة، والتي أنشئت بواسطة توريد لاحق، فستُلغى أو تُقسّم أيضاً الحركة الناتجة عن هذه الحركة	(Propagate cancel and split) نشر الإلغاء والتقسيم
تعرض حركات المخزون الخاصة بالسلع المنتجة	حركات مخزون السلع المنتجة (Stock Movements of Produced Goods)
تعرض المكونات المطلوبة للتصنيع	(Components) المكونات
يبين ما إذا كان أمر التصنيع مقفلاً لمنع تعديله	(Is Locked) مقفل
تعرض المنتجات أو المكونات الناتجة عن عملية التفكيك	مخرجات التفكيك (Disassembly Outputs)
تعرض أوامر العمل المرتبطة بأمر التصنيع	(Work Orders) أوامر العمل
يحدد مركز العمل الذي تُنفذ فيه العملية	(Workcenter) مركز العمل
تعرض حركة المخزون الخاصة بالمنتج الثانوي	(Move Byproduct) حركة المنتج الثانوي
يحدد الموقع الذي سيبعث فيه النظام عن المكونات	(Components Location) موقع المكونات (مطلوب)
يحدد توزيع التكاليف أو الإيرادات على الحسابات التحليلية	(Analytic Distribution) التوزيع التحليلي

الإجراءات المتاحة

- تخصيص (Allocation)
- إلغاء (Cancel)
- التحقق من التوفر (Check availability)
- تأكيد (Confirm)
- قفل (Lock)

- إنتاج جماعي (Mass Produce)
- تخطيط (Plan)
- طباعة الملصقات (Print Labels)
- إنتاج (Produce)
- إنتاج الكل (Produce All)
- تخريد (Scrap)
- تفكيك (Unbuild)
- إلغاء القفل (Unlock)
- إلغاء التخطيط (Unplan)
- إلغاء الحجز (Unreserve)
- إزالة
- جديد

روابط ذات صلة

- التصنيع — نظرة عامة
- التصنيع
- أوامر الشغل — مرجع الحقول
- التصنيع — مسار التعلم
- دفعات الإنتاج
- متغيرات الصنف
- قوائم المواد
- أرقام الدفعات/الأرقام التسلسلية
- المستخدمون
- أذون الاستلام
- نظرة عامة على المخزون
- الشركات
- تحليل الحركة — مرجع الحقول
- مراكز الإنتاج — مرجع الحقول
- الأصناف